

Inspecteur International en Soudage IWIP : présentation générale - IWIP

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel désirant accéder aux métiers de l'inspection en soudage. Personnel d'inspection non certifié souhaitant formaliser ses compétences par un diplôme reconnu au niveau international. Techniciens ou chargés d'affaires en charge de la réception de produits mécanosoudés. En fonction du profil, consultez les différents parcours ci-dessous.

PRÉREQUIS

- Avoir 2 ans d'expérience professionnelle* ET :
 - être titulaire d'un diplôme** de niveau EQF 4 selon classification européenne (BAC Pro, Technologique ou Scientifique***)
 - OU
 - d'un diplôme** de niveau EQF 3 selon classification européenne (CAP, BEP), **complété par** une qualification en ingénierie** de niveau EQF 4 du Ministère du Travail (CQP/Titre Pro, Mention Complémentaire).
 - OU passer avec succès le test d'entrée ET :
 - être titulaire d'un diplôme** de niveau EQF 3 selon classification européenne (CAP, BEP) ou d'une qualification en ingénierie** de EQF 3 du Ministère du Travail (CQP, Titre Pro), avec 3 ans d'expérience* liée au soudage
 - OU
 - être professionnel qualifié **avec** 3 ans d'expérience industrielle liée au soudage
 - OU
 - être titulaire d'un IWP avec 2 ans d'expérience industrielle liée au soudage.
- ET disposer d'un certificat d'acuité visuelle de moins d'un an.
- *Le temps passé en alternance en entreprise peut être pris en compte.
- ** En lien avec le travail des métaux (contactez-nous pour vérifier votre éligibilité).
- ***3 ans d'expérience professionnelle supplémentaires sont requis.
- Connaissances de bases en mathématiques. E-learning «Socle de connaissances en mathématiques» offert sur demande.

OBJECTIFS

- Acquérir les connaissances nécessaires et adaptées aux tâches et responsabilités liées aux métiers de l'inspection en soudage
- Se préparer aux épreuves de l'examen d'Inspecteur International en Soudage.

Choisissez votre parcours pour devenir Inspecteur International en Soudage.

Diplôme d'Inspecteur International en Soudage IWP de l'IIW, délivré par l'AFS.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Le support de cours à destination des stagiaires sera mis à disposition en numérique via notre plateforme ISI Learning. Les stagiaires recevront avant la date de démarrage de leur stage des identifiants et un mot de passe pour se connecter à celle-ci (expéditeur de l'email ISI Learning-Institut de Soudure).

Il est recommandé pour chaque stagiaire de se munir d'un PC, d'une tablette (ou smartphone) pour accéder à son support durant la formation. Aucun support papier ne sera remis à l'entrée en formation. Ce support peut être préalablement imprimé avant le démarrage de la formation par le stagiaire.

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas, démonstrations et travaux pratiques sur des équipements de contrôle industriel, avec des pièces représentatives d'applications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs, des techniciens et des inspecteurs spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout le long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours MCORUC, MCOR, DESP1, DESP3, CODETI, CODAP, VT2, UT2, MT2, RT2, PT2

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

IWIP

Modulaire en fonction de votre profil et du niveau visé.

Nous consulter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter : 03 82 59 49 28

■ CONTENU

LE PERSONNEL D'INSPECTION EN SOUDAGE

La qualité d'une construction soudée ne peut être entièrement vérifiée à posteriori par un seul contrôle ou essai d'aptitude à l'emploi du produit final. Dès lors, toutes les opérations de fabrication et de contrôle doivent faire l'objet d'une surveillance tout au long de la fabrication pour attester de la conformité du produit vis-à-vis des exigences spécifiées et de la réglementation applicable.

Cette surveillance est effectuée par un personnel d'inspection en soudage auquel sont assignées des tâches d'inspection selon son niveau de connaissances et compétences :

- en technologie du soudage et procédés connexes
- en inspection en soudage.

La formation et la certification d'Inspecteur International en Soudage IWI vous permettent d'acquérir ces connaissances et compétences, en vue d'une habilitation par votre employeur à réaliser des tâches d'inspection dans le cadre d'exigences de qualité normale ou élevée.

INSPECTEUR INTERNATIONAL EN SOUDAGE - NIVEAU STANDARD (IWI-S)

Parmi les tâches d'inspection relevant de sa compétence, on peut citer :

- Analyser et interpréter les exigences et spécifications applicables à une fabrication
- Vérifier la conformité des documents de contrôle des produits constitutifs
- Vérifier la bonne mise en œuvre des modes opératoires de soudage
- Prononcer les qualifications en soudage et vérifier leur cohérence vis-à-vis d'une fabrication
- Exécuter l'examen visuel des soudures
- Assister à la réalisation des essais et vérifier la conformité des rapports et résultats des essais
- Réaliser la revue d'un dossier de fabrication.

J'ai une expérience professionnelle** et je suis au moins titulaire d'un diplôme* Bac Pro, CAP, BEP, ou d'une qualification professionnelle* CQP, Titre Pro, ou d'une Mention Complémentaire de niveau EQF 3.

OU

Je suis un professionnel qualifié** avec 3 ans d'expérience industrielle***.

OU

Je suis titulaire d'un diplôme IWP avec 2 ans d'expérience industrielle**.

* Agréés sur le plan national et **en lien avec le secteur du travail des métaux.

***Liée au soudage.

Contactez-nous pour vérifier votre éligibilité.

↓

Test d'entrée

(sauf si je suis titulaire d'un diplôme / d'une qualification de niveau EQF 4 ou supérieur)

↓

Module de technologie du soudage niveau standard
[IWIP-WTS \(84h\)](#)

↓

Epreuve écrite WTE-B+S

↓

Module d'inspection en soudage niveau standard
[IWIP-WIS \(98h\)](#)

↓

Epreuve écrite WIE-B+S Epreuve pratique PE-S

↓

INSPECTEUR INTERNATIONAL EN SOUDAGE NIVEAU STANDARD (IWI-S)

Je suis titulaire d'un diplôme de Spécialiste International en Soudage (IWS) ou supérieur

↓

Module d'inspection en soudage niveau standard
[IWIP-WIS \(98h\)](#)

↓

Epreuve écrite WIE-B+S Epreuve pratique PE-S

↓

INSPECTEUR INTERNATIONAL EN SOUDAGE NIVEAU STANDARD (IWI-S)

INSPECTEUR INTERNATIONAL EN SOUDAGE - NIVEAU COMPLET (IWI-C)

Parmi les tâches d'inspection relevant de sa compétence, on peut citer :

- Exécuter les mêmes tâches que l'inspecteur de niveau standard
- Superviser les personnels d'inspection de tous niveaux
- Statuer sur l'applicabilité des codes, normes et spécifications
- Établir un plan d'inspection en conformité avec un niveau d'exigence de qualité spécifié
- Traiter les non-conformités ou prescrire les expertises nécessaires.

