

Inspecteur international en soudage niveau complet - Module d'inspection en soudage - IWIP-WIC

■ PUBLIC CONCERNÉ

Personnels désirant accéder aux métiers de l'inspection en soudage. Inspecteurs non certifiés ou certifiés selon la norme A 88-120 souhaitant améliorer ou étendre leurs domaines de compétences. Chargés d'affaires et responsables ayant en charge des missions de réception de matériels.

■ PRÉREQUIS

- Satisfaire les prérequis du module IWIP-WTC et avoir suivi les cours de ce module
- OU

Être titulaire d'un diplôme IWT, IWE ou d'un diplôme IWI-S avec 2 ans d'expérience en inspection en soudage à ce niveau.

- Disposer d'un certificat d'acuité visuelle de moins d'un an.
- Des connaissances de bases en mathématiques sont requises.

Pour vous préparer, notre E-learning «Socle de connaissances en mathématiques» vous est offert sur demande.

■ OBJECTIFS

Préparation aux épreuves écrites et pratiques d'inspection en soudage de l'examen d'Inspecteur international en soudage de niveau Complet (WIE-C et PE-C). L'objectif général de ce module est d'approfondir et d'étendre la maîtrise des techniques (incluant les méthodes innovantes de CND) nécessaires à l'évaluation de la conformité de toutes les opérations de fabrication et de contrôle d'une fabrication soudée.

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- Respecter les exigences applicables au management de l'inspection en soudage.
- Analyser les exigences applicables à une fabrication soudée et établir le plan d'inspection et les procédures d'application correspondantes.
- Connaître le principe, et le domaine d'application des méthodes avancées d'essais non destructif, et vérifier la conformité des rapports d'essais.
- Participer à l'évaluation de l'aptitude à l'emploi d'une fabrication soudée.
- Superviser les agents d'inspection de tous niveaux.

■ CONTENU

ASSURANCE ET CONTRÔLE DE LA QUALITÉ EN INSPECTION

- Management et aspect économique de l'inspection en soudage
- Niveaux de qualités en fabrication soudée, critères de sélection et exigences associées
- Notions d'intégrité et d'aptitude à l'emploi d'une construction soudée.

CONTRÔLES DES ASSEMBLAGES SOUDÉS

- Méthodes avancées de contrôle non destructif

- Critères de sélection des méthodes et techniques de contrôle
- Essai de résistance (épreuve)
- Documentation pour le contrôle de la qualité en soudage.

TRAVAUX PRATIQUES DE CONTRÔLE

- Interprétation des radiogrammes
- Examens métallographiques
- Méthodes avancées de contrôle par ultrasons
- Études de cas sur la mise en œuvre du contrôle dans différents domaines.

Acquérir, formaliser et ouvrir à l'international vos compétences en inspection.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Le support de cours est mis à disposition des participants en version numérique via notre plateforme ISI Learning. Préalablement au démarrage de la formation, chacun des participants recevra un identifiant et un mot de passe pour se connecter à celle-ci (expéditeur de l'email ISI Learning-Institut de Soudure).

Il est recommandé à chaque participant de se munir d'un PC, d'une tablette ou d'un smartphone pour accéder à son support de cours avant et durant la formation. Aucun support papier ne sera remis à l'entrée en formation. Chaque participant a la possibilité d'imprimer le support de cours préalablement au démarrage de la formation.

Pendant les cours :

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas représentatives de fabrications réelles, ainsi qu'avec des travaux pratiques d'essais non destructifs et destructifs.
- La formation est animée par des ingénieurs, inspecteurs et techniciens spécialisés et confirmés.
- Les normes internationales relatives aux exigences de qualité en soudage, aux qualifications du personnel en soudage et en contrôle non destructif et à la mise en œuvre des essais non destructifs et destructifs sur assemblages soudés sont consultables dans centre de formation sur demande.

En dehors des périodes de formation, il est recommandé aux participants de fournir un travail personnel avant présentation aux épreuves de l'examen et à ce titre de disposer :

- D'une bibliothèque où d'un accès à un service de consultation de normes et d'application des exigences de qualité en soudage, pour se familiariser encore plus à leur manipulation.
- De dossiers de fabrication de constructions soudées pour se familiariser encore plus à l'application des exigences de qualité en soudage et à la mise en œuvre des opérations de contrôle.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Études de cas et questionnaire d'évaluation des connaissances lors de la formation. Examen intermédiaire et final en vue de l'attribution du diplôme IWIP.

POUR SE PRÉPARER

Cours, IWIP-WTS, IWIP-WTC, IWIP-WIS, SOCLE

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours DESP1, MCOR, MCORUC

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

IWIP-WIC

Formation :

35 h (5 jours)

Examen :

Les épreuves de l'examen ne sont pas comprises dans la durée de la formation.

Durées et dates des épreuves :

Nous consulter

Stage seul : 2 695 €

Pour les formations à

l'International : tarifs spécifiques

(nous contacter).

Nous contacter :

03 82 59 49 28