

# Inspecteur international en soudage niveau complet - Module d'inspection en soudage (IWIP-WIC)

## PUBLIC CONCERNÉ

Personnels désirant accéder aux métiers de l'inspection en soudage. Inspecteurs non certifiés ou certifiés selon la norme A 88-120 souhaitant améliorer ou étendre leurs domaines de compétences. Chargés d'affaires et responsables ayant en charge des missions de réception de matériels.

## PRÉREQUIS

- Titulaire d'un diplôme\* Bac Pro, CAP, BEP  
OU

Soudeur hautement qualifié\*\* et avoir 22 ans avec 3 ans d'expérience industrielle liée au soudage, ou avoir 5 ans d'expérience en inspection\*\*\*

- \* Agréé sur le plan national et lié au secteur du travail des métaux.
- \*\* Nous consulter pour vérifier votre éligibilité
- \*\*\* Ayant une activité liée à la fabrication de structures métalliques.
- Certificat d'acuité visuelle obligatoire.
- Connaissances de bases en mathématiques. E-learning « Socle de connaissances en mathématiques » offert sur demande.

## OBJECTIFS

**Préparation aux épreuves écrites et pratiques d'inspection en soudage de l'examen d'Inspecteur international en soudage de niveau Complet (WIE-C et PE-C). L'objectif général de ce module est d'approfondir et d'étendre la maîtrise des techniques (incluant les méthodes innovantes de CND) nécessaires à l'valuation de la conformité de toutes les opérations de fabrication et de contrôle d'une fabrication soudée. À l'issue de la formation, vous serez capable de :**

- Respecter les exigences applicables au management de l'inspection en soudage.
- Analyser les exigences applicables à une fabrication soudée et établir le plan d'inspection et les procédures d'application correspondantes.
- Connaître le principe, et le domaine d'application des méthodes avancées d'essais non destructif, et vérifier la conformité des rapports d'essais.
- Participer à l'évaluation de l'aptitude à l'emploi d'une fabrication soudée.
- Superviser les agents d'inspection de tous niveaux.

## CONTENU

### ASSURANCE ET CONTRÔLE DE LA QUALITÉ EN INSPECTION

- Management et aspect économique de l'inspection en soudage
- Niveaux de qualités en fabrication soudée, critères de sélection et exigences associées

- Notions d'intégrité et d'aptitude à l'emploi d'une construction soudée.

Acquérir, formaliser et ouvrir à l'international vos compétences en inspection.

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques s'appuient sur des cas représentatifs de fabrications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs, inspecteurs et techniciens spécialisés et confirmés.

## ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Études de cas et questionnaire d'évaluation des connaissances lors de la formation.  
Examen intermédiaire et final en vue de l'attribution du diplôme IWIP.

## POUR SE PRÉPARER

Cours, IWIP-WTS, IWIP-WTC, IWIP-WIS, SOCLE

## POUR ALLER PLUS LOIN

Cours DESP1, MCOR, MCORUC

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

IWIP-WIC

**5 jours (35 h)**

Examen : sa durée n'est pas comprise dans la formation  
Durée et dates : nous consulter.

Stage seul : 2 695 €  
Pour les formations à l'International : tarifs spécifiques (nous contacter).

Nous contacter :  
03 82 59 49 28

## **CONTRÔLES DES ASSEMBLAGES SOUDÉS**

- Méthodes avancées de contrôle non destructif
- Critères de sélection des méthodes et techniques de contrôle
- Essai de résistance (épreuve)
- Documentation pour le contrôle de la qualité en soudage.

## **TRAVAUX PRATIQUES DE CONTRÔLE**

- Interprétation des radiogrammes
- Examens métallographiques
- Méthodes avancées de contrôle par ultrasons
- Études de cas sur la mise en œuvre du contrôle dans différents domaines.