

Inspecteur international en soudage niveau standard module d'inspection en soudage - IWIP-WIS

■ PUBLIC CONCERNÉ

Personnels désirant accéder aux métiers de l'inspection en soudage. Inspecteurs non certifiés ou certifiés selon la norme A 88-120 souhaitant améliorer ou étendre leurs domaines de compétences. Chargés d'affaires et responsables ayant en charge des missions de réception de matériels.

■ PRÉREQUIS

- Satisfaire les prérequis du module IWIP-WTS et avoir suivi les cours de ce module

OU

Être titulaire d'un diplôme IWS, IWT ou IWE.

- Disposer d'un certificat d'acuité visuelle de moins d'un an.
- Des connaissances de bases en mathématiques sont requises. Pour vous préparer, notre E-learning «Socle de connaissances en mathématiques» vous est offert sur demande.

■ OBJECTIFS

Préparation aux épreuves écrites et pratiques d'inspection en soudage de l'examen d'Inspecteur international en soudage de niveau Standard (WIE-S et PE-S). L'objectif général de ce module est de maîtriser les bases des techniques courantes nécessaires à l'évaluation de la conformité des opérations de fabrication et de contrôle d'une fabrication soudée.

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

- Comprendre les objectifs et référentiels relatifs à l'assurance et au contrôle de la qualité en fabrication soudée.
- Connaître les rôles, responsabilités et exigences applicables aux personnels et organismes d'inspection.
- Analyser les exigences applicables à une fabrication soudée, à partir du plan d'inspection et des procédures d'application correspondantes.
- Suivre les épreuves et vérifier la conformité et la cohérence des qualifications en soudage.
- Connaître le principe, et le domaine d'application des méthodes d'essais non destructifs (VT, PT, MT, UT, RT) et destructifs (pliage, traction, flexion par choc, métallographie) réalisés sur assemblages soudés, et vérifier la conformité des rapports d'essais.
- Vérifier la conformité des documents de contrôle des produits constitutifs (matériaux de base et produits d'apport).
- Réaliser l'examen visuel d'un assemblage soudé.

■ CONTENU

ASSURANCE ET CONTRÔLE DE LA QUALITÉ EN INSPECTION

- Termes, définitions, domaine d'activité, tâches et responsabilités en inspection en soudage
- Management de l'inspection en soudage
- Principes de l'assurance et du contrôle de la qualité en fabrication soudée
- Les qualifications en soudage (soudeur et opérateurs, modes opératoires)
- Classification et niveaux de qualité des défauts.

CONTRÔLES DES ASSEMBLAGES SOUDÉS

- Les principales méthodes de contrôle non destructif (VT, PT, MT, RT, UT)
- Les critères de sélection des méthodes et techniques de contrôle
- L'essai de résistance (épreuve)
- La qualification et la certification des agents en contrôle non destructif
- La documentation et les rapports de contrôle.

Acquérir, formaliser et ouvrir à l'international vos compétences en inspection.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Le support de cours est mis à disposition des participants en version numérique via notre plateforme ISi Learning. Préalablement au démarrage de la formation, chacun des participants recevra un identifiant et un mot de passe pour se connecter à celle-ci (expéditeur de l'email ISi Learning-Institut de Soudure).

Il est recommandé à chaque participant de se munir d'un PC, d'une tablette ou d'un smartphone pour accéder à son support de cours avant et durant la formation. Aucun support papier ne sera remis à l'entrée en formation. Chaque participant a la possibilité d'imprimer le support de cours préalablement au démarrage de la formation.

Pendant les cours :

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas représentatives de fabrications réelles, ainsi qu'avec des travaux pratiques d'essais non destructifs et destructifs.
- La formation est animée par des ingénieurs, inspecteurs et techniciens spécialisés et confirmés.
- Les normes internationales relatives aux exigences de qualité en soudage, aux qualifications du personnel en soudage et en contrôle non destructifs et à la mise en œuvre des essais non destructifs et destructifs sur assemblages soudés sont consultables dans le centre de formation sur demande.

En dehors des périodes de formation, il est recommandé aux participants de fournir un travail personnel avant présentation aux épreuves de l'examen et à ce titre de disposer :

- D'une bibliothèque où d'un accès à un service de consultation de normes applicable aux qualifications en soudage, pour se familiariser encore plus à leur manipulation.
- D'assemblages soudés et de jauges multifonction, pour entraînement à l'examen visuel de soudures.
- De cahiers de soudage, pour entraînement à la vérification des rapports d'essais et domaines de validité des qualifications.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Études de cas et questionnaire d'évaluation des connaissances lors de la formation. Examen intermédiaire et final en vue de l'attribution du diplôme IWIP.

POUR SE PRÉPARER

Cours IWIP-WTS, SOCLE

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours IWIP-WTC, IWIP-WIC, DESP1, MCOR, MCORUC

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

IWIP-WIS

Formation : 98 h (14 jours, répartis sur 4 semaines)
Examen : Les épreuves de l'examen ne sont pas comprises dans la durée de la formation.
Durées et dates des épreuves : nous consulter

Stage seul : 5 684 €
 Pour les formations à l'International : tarifs spécifiques (nous contacter).

Nous contacter :
 03 82 59 49 28

TRAVAUX PRATIQUES DE CONTRÔLE

- Mise en œuvre des principales méthodes de CND (VT, PT, MT, RT, UT)
- Introduction à l'interprétation des radiogrammes
- Surveillance des épreuves de qualification, essais mécaniques et des contrôles non destructifs.