

Technologue international en soudage (IWT) - Passerelle depuis IWS (P-IWT)

■ PUBLIC CONCERNÉ

Responsables de fabrication, de la qualité, de bureau d'études, chefs de projet, techniciens supérieurs, impliqués dans la fabrication de structures métalliques, de véhicules ferroviaires ou d'appareils à pression, souhaitant améliorer leur connaissance de la technologie du soudage ou désirant accéder à une fonction de coordinateur en soudage.

■ PRÉREQUIS

- Être titulaire d'un diplôme EWS ou IWS et d'un diplôme* de niveau 5 selon la classification européenne : BTS, DUT. * Agréé sur le plan national et lié au secteur du travail des métaux (nous contacter pour vérifier le prérequis).

OU

- Être coordinateur en soudage expérimenté* et titulaire d'une autorisation délivrée par l'AFS* (reconnaissance de l'expérience) à suivre ce complément de cours.
- Connaissances de bases en mathématiques. E-learning « Socle de connaissances en mathématiques » offert sur demande.

*Nous contacter pour toute précision et pour toute candidature.

■ OBJECTIFS

Suite à une formation IWS, cette formation complémentaire prépare à l'examen IWT.

À l'issue du stage, au niveau requis pour l'IWT – connaissances globales vous serez capable :

- de maîtriser la technologie des procédés de soudage et techniques associées
- de connaître les matériaux métalliques et maîtriser leur comportement lors du soudage et techniques associées
- d'appliquer les règles de conception et de calcul des constructions soudées
- de maîtriser la qualité d'un produit soudé en regard des exigences de performances
- de connaître les problèmes et défauts inhérents à une mise en œuvre incorrecte des procédés usuels de soudage.

■ CONTENU

BLOC DE COMPÉTENCES N°1 (33 H) : MAÎTRISER LA TECHNOLOGIE DES PROCÉDÉS DE SOUDAGE ET TECHNIQUES ASSOCIÉES

- Connaître en détail la technologie, le domaine d'application et les conditions de mise en œuvre des procédés de soudage et technique associées (brasage, coupage, projection thermique, rechargement)
- Identifier et choisir les produits et consommables de soudage liés aux procédés de soudage, coupage et brasage
- Connaître les conditions de mise en œuvre des procédés
- Connaître les paramètres des

procédés, leur influence et leur mode de réglage.

BLOC DE COMPÉTENCES N°2 (40 H) : CONNAÎTRE LES MATÉRIAUX MÉTALLIQUES ET MAÎTRISER LEUR COMPORTEMENT LORS DU SOUDAGE ET TECHNIQUES ASSOCIÉES

- Connaître les différents niveaux et types de structure des principaux métaux et alliages mis en œuvre en fabrication soudée
- Comprendre en détail les relations entre structures des métaux, propriétés mécaniques et types de ruptures

Acquérir et formaliser un niveau supérieur de compétences de coordinateur en soudage.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas représentatives de fabrications réelles, ainsi qu'avec des travaux pratiques et démonstrations de soudage.
- La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Études de cas et questionnaire d'évaluation des connaissances lors de la formation. Examen final en vue de l'attribution du diplôme IWT.

POUR SE PRÉPARER

Cours SOCLE

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours IWIP, EN1090

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

P-IWT

126 h (réparties sur 18 jours)

Stage seul : 5 796 €
Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :
03 82 59 49 28

- Prévoir l'évolution de la structure et des propriétés mécaniques des métaux lors du soudage et techniques associées
- Appliquer les exigences des codes et normes relatives à la soudabilité métallurgique
- Identifier les défauts d'origine métallurgique, rencontrés dans les assemblages de métaux soudés, leurs mécanismes et les remèdes associés
- Connaître en détail les modes opératoires recommandés pour assurer la soudabilité métallurgique des assemblages.

BLOC DE COMPÉTENCES N°3 (20 H) : APPLIQUER LES RÈGLES DE CONCEPTION ET DE CALCUL DES CONSTRUCTIONS SOUDÉES

- Comprendre les fondamentaux de la résistance des matériaux et de l'équilibre élastique des assemblages soudés
- Connaître les effets thermomécaniques du soudage
- Comprendre les règles de conception et de préparation des assemblages
- Comprendre en détail le comportement des structures soudées en fonction des différents types de chargement
- Connaître en détail les principaux types de ruptures et modes de ruine
- Connaître les principales règles de conception et de dimensionnement des structures métalliques et des équipements sous pression soudés

sous chargement statique et dynamique

- Comparer et classer les joints soudés en fonction du type de chargement.

BLOC DE COMPÉTENCES N°4 (33 H) : MAÎTRISER LA QUALITÉ D'UN PRODUIT SOUDÉ EN REGARD DES EXIGENCES DE PERFORMANCES

- Respecter les exigences de qualité en fabrication soudée applicables aux produits neufs et aux réparations
- Définir et mettre en œuvre le contrôle de la qualité en fabrication soudée
- Détailler le principe, les possibilités et les limites des méthodes de contrôle non destructif
- Identifier les défauts des soudures, les classer et les évaluer par rapport à des critères d'acceptation
- Maîtriser les risques et les aspects économiques associés à une fabrication soudée
- Connaître les moyens de production, de mesure et d'enregistrement utilisés en fabrication soudée.