

Agent d'inspection en soudage niveau II - Module D : technologie d'inspection

PUBLIC CONCERNÉ

Candidats à l'examen d'inspecteur en soudage, niveau II, suivant la norme expérimentale XP A 88-120.
Responsables de projet, techniciens méthodes ou de bureau d'études souhaitant apprendre à maîtriser un code de construction et satisfaire des exigences réglementaires. Pour suivre avec profit cette formation, il est utile de posséder les connaissances développées dans les modules AB et C.

PRÉREQUIS

- Acuité visuelle.
- Conditions d'admission à l'examen de niveau II : selon le tableau 1 de la norme XP A 88-120.

OBJECTIFS

Préparation à l'examen de certification suivant la norme XP A 88-120.

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de décrire le rôle de l'agent d'inspection en soudage
- de lire et formaliser un descriptif de mode opératoire de soudage
- d'apprécier la pertinence d'une qualification de mode opératoire et de soudeur
- de naviguer dans un code de construction pour identifier les exigences applicables au soudage.

CONTENU

GÉNÉRALITÉS SUR L'INSPECTION EN SOUDAGE

- Introduction à l'assurance de la qualité en soudage
- Rôle de l'inspecteur en soudage selon son niveau
- Notions d'exigences applicables au fonctionnement d'un organisme d'inspection.

TERMINOLOGIE ET DÉFINITIONS

- Normes, codes
- Spécifications, cahier des charges
- Réglementation, lois et décrets.

RAPPORT D'INSPECTION QUALIFICATIONS EN SOUDAGE

- Règles générales
- La qualification des soudeurs (QS) selon NF EN 287-1 et NF EN ISO 9606-1
- Le descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS) selon NF EN ISO 15609-1
- La qualification de mode opératoire de soudage (QMOS) selon NF EN ISO 15614-1.

MESURES, CONTRÔLE ET ENREGISTREMENTS EN SOUDAGE

- Mesurage des paramètres de soudage

- Mesurage des températures
- Notions d'énergie de soudage et d'apport de chaleur.

ESSAIS MÉCANIQUES DANS LE CADRE DES QUALIFICATIONS

- Pliage
- Traction
- Flexion par choc
- Dureté
- Texture.

EXAMENS MÉTALLOGRAPHIQUES

- Mise en œuvre
- Analyse macrographique de soudures.

CODES DE CONSTRUCTION

- Présentation du CODAP
- Présentation de l'annexe 1 de l'AM du 24 mars 1978
- Présentation de la norme NF EN 1090.

ÉTUDES DE CAS

- Qualifications en soudage
- Mise en œuvre du CODAP
- Fabrication selon NF EN 1090.

Comprendre le rôle de l'inspecteur, intégrer les exigences réglementaires et qualité pour surveiller une fabrication soudée.

Recensé au répertoire spécifique. Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas représentatives de fabrications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs ou techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Études de cas lors de la formation et questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR SE PRÉPARER

Cours AIAB, AIC

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours AIE

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

AID

10 jours (70 h)

Stage seul : 4 410 €
Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :
03 82 59 49 28