TECHNOLOGIE

CODAP 2015 Division 2

Naviguer dans le code pour trouver les règles applicables à la conception, à la fabrication et au contrôle d'appareils à pression de toutes dimensions soumis à diverses sollicitations.

PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs et techniciens de bureaux d'études et des méthodes.
Inspecteur de service/contrôle/qualité, inspection.
Il est recommandé d'avoir des notions de base sur le travail des métaux (technologies du soudage, traitement thermique, méthodes de contrôle non destructif).

PRÉREQUIS

• Aucun prérequis n'est exigé.
• Des connaissances de base ou une expérience en technologies du soudage sont recommandées pour suivre avec aisance le déroulement de la formation.
• Des connaissances de base en mathématiques sont requises.
Pour vous préparer, notre e-learning « Socle de connaissances en mathématiques » vous est offert sur demande.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

• de rechercher et identifier les règles applicables à une fabrication
• de déterminer une catégorie de construction
• de vérifier les caractéristiques d'un matériau
• de comprendre les calculs de vérification
• de réaliser un calcul simple d'épaisseur
• de vous assurer de la bonne conception des assemblages
• de déterminer les contrôles à réaliser sur une tuyauterie
• de calculer une pression d'épreuve hydraulique
• de connaître la constitution d'un dossier constructeur.

CONTENU

GÉNÉRALITÉS
• Domaine d'application du code
• Constitution du code
• Prise en compte de la réglementation
• Modes de défaillance et conséquences, catégories de construction.

QUALITÉ
• Matériaux ferreux et non ferreux
• Supportage
• Boulonnerie
• Consommables de soudage.

RÈGLES DE DIMENSIONNEMENT
• Enveloppes et fonds sous pression intérieure
• Enveloppes sous pression extérieure
• Ouvertures
• Brides
• Échangeurs à plaque tubulaire
• Soufflets pour compensateur de dilatation
• Charges additionnelles autres que la pression
• Règles générales de calculs
• Analyse en fatigue.

FABRICATION
• Tolérances de fabrication
• Formage, soudage
• Traitements thermiques après soudage.

CONTRÔLES, ESSAIS
• Contrôles sur coupons témoins de production
• Contrôles non destructifs
• Essai de résistance, marquage
• Vérification finale
• Dossiers à établir.

INSPECTION
• Modalités de réalisation de la surveillance de la construction.

ÉTUDE DE CAS
• Application des parties du code à un cas concret d'équipement sous pression non soumis à l'action de la flamme.

INSPECTION

MOYENS PÉDAGOGIQUES

■ Chaque participant doit se munir d'une calculatrice scientifique en vue de la réalisation des études de cas.
■ Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
■ Les cours s'appuient sur des études de cas réels.
■ La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Études de cas lors de la formation.

POUR SE PRÉPARER

Cours DPS, MA2, RCS, DLTPC, SOCLE

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours CC, CODETI, DESP1, DESP3

Code stage	Durée	Tarif HT	Contact
CODAP	4 jours (28 h)	Stage seul : 1 980 € Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.	Nous contacter : 03 82 59 49 28