TECHNOLOGIE

Rédigez vos descriptifs de mode opératoire de soudage (DMOS)

Consigner les éléments essentiels d'un mode opératoire, formaliser et gérer les DMOS.

PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthodes et fabrications, agents de maîtrise, agents de contrôle qualité, chargés de la rédaction ou de l'interprétation des DMOS.

PRÉREQUIS

• Aucun prérequis n'est exigé.
• Des connaissances de base dans les procédés de soudage sont recommandées pour suivre avec aisance le déroulement de la formation.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :
• d'identifier et lister les éléments nécessaires à la rédaction d'un DMOS
• de reporter les informations nécessaires dans un DMOS
• de comprendre et faire respecter les instructions du DMOS.

CONTENU

DÉFINITIONS ET TERMINOLOGIE
• Descriptif de mode opératoire de soudage
• Classification et numérotation des procédés de soudage.

PROCÉDÉS USUELS DE SOUDAGE
• Principe et variables essentielles des procédés
- Soudage manuel avec électrode enrobée (111)
- Soudage TIG (14...)
- Soudage MIG-MAG (13...)
- Soudage avec fil fourré sans gaz (114)
- Soudage sous flux en poudre (12...).

PRÉPARATION DES BORDS
• Types de chanfreins, terminologie, cotation
• Disposition des passes.

NORMALISATION
• Groupement de matériaux de base selon FD CEN ISO/T 15608
• Classification et désignation des produits consommables selon les normes NF EN ISO
- Électrodes enrobées
- Fils, fils fourrés, flux, couples fil/flux
- Gaz de soudage.
• Classification des électrodes non consommables en tungstène.

MESURAGE DES PARAMÈTRES DE SOUDAGE
• Paramètres électriques (tension, intensité du courant de soudage)
• Vitesses de soudage et de dévidage de fil
• Températures de préchauffage, entre passes, post chauffage, traitement thermique
• Débit de gaz endroit et envers
• Géométrie des pièces.

CONFIGURATION DE SOUDAGE
• Type de produit
• Type d'assemblage
• Type de soudure
• Position de soudage.

INFORMATIONS MINIMALES A FORMALISER SUR LE DMOS SELON NF EN ISO 15609-1
• Relatives au fabricant
• Relatives aux matériaux de base
• Commun à tous les modes opératoires
• Spécifiques à une famille de procédés de soudage.

MODÈLES DE DMOS
• Proposés par les normes NF EN ISO 15609-1, 15614-1
• Exemples de modèles « fabricant »
• Exemples de DMOS renseignés.

ÉTUDES DE CAS SUR LA RÉDACTION DE DMOS
• Mises en situations en atelier
- Relevé de la préparation
- Relevé des paramètres
• Rédaction des DMOS.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Le support de cours est mis à disposition des participants en version numérique via notre plateforme ISi Learning. Préalablement au démarrage de la formation, chacun des participants recevra un identifiant et un mot de passe pour se connecter à celle-ci (expéditeur de l'email ISi Learning-Institut de Soudure).
Il est recommandé à chaque participant de se munir d'un PC, d'une tablette ou d'un smartphone pour accéder à son support de cours avant et durant la formation. Aucun support papier ne sera remis à l'entrée en formation. Chaque participant a la possibilité d'imprimer le support de cours préalablement au démarrage de la formation.

■ Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
■ Les cours théoriques alternent avec des études de cas représentatives de fabrications réelles.
■ La formation est animée par des ingénieurs ou techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Études de cas lors de la formation.

POUR SE PRÉPARER

Cours DPS, DLTAM

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours RCS

CONCEPTION, FABRICATION

Code stage	Durée	Tarif HT	Contact
RDMOS	2 jours (14 h)	Stage seul : 1 223 € Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.	Nous contacter : 03 82 59 49 28