

Perfectionnement au soudage AEE, en angle, des tôles inox d'épaisseur entre 3 mm à 12 mm

PUBLIC CONCERNÉ

Public sachant souder à plat en AEE des tôles d'acier inoxydable d'épaisseur $\geq 3\text{mm}$ et $\leq 12\text{mm}$.

PRÉREQUIS

Savoir souder à plat en AEE des tôles d'acier inoxydable d'épaisseur $\geq 3\text{mm}$ et $\leq 12\text{mm}$ ou avoir suivi la formation AEE1-INOX.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de soudage à l'électrode enrobée
- de rédiger un DMOS
- de lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage
- d'effectuer un assemblage soudé en angle en position en AEE de tôles d'acier inoxydable d'épaisseur ≥ 3 et $\leq 12\text{mm}$.

CONTENU

COURS THÉORIQUES

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemples d'applications type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

- Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
- Réalisation de soudure au procédé AEE :
 - En angle intérieur en montante (PF)
 - A clin en montante (PF)
 - En angle extérieur en montante (PF)
 - En angle intérieur en corniche (PC)
 - A clin en corniche (PC)

- En angle extérieur en corniche (PC)
- En angle intérieur au plafond (PD)
- A clin au plafond (PD)
- En angle extérieur au plafond (PE).
- Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Acier inoxydable austénitique, exemple : X10CrNi18-8 ou X2CrNi18-9 (304 ou 304L) épaisseur ≥ 3 et $\leq 12\text{mm}$.

Pouvoir souder en position des tôles d'acier inoxydable pour répondre à vos contraintes de production ou réglementaires.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- Suivi des acquis à chaque étape
- Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

- Suivi des acquis à chaque étape
- Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
- Validation des acquis par un test final.

POUR ALLER PLUS LOIN

- AEE1-INOX.

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

AEE3-INOX

5 jours (35 h)

Nous contacter pour obtenir
un devis personnalisé.

Nous contacter :
03 82 59 49 28