

Perfectionnement au soudage AEE, en positions, des tubes d'acier d'épaisseur entre 3 mm à 12 mm

■ PUBLIC CONCERNÉ

Public sachant souder à plat en AEE des tubes d'acier d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 12 mm.

■ PRÉREQUIS

Savoir souder à plat en AEE des tubes d'acier d'épaisseur ≥ 3 mm et ≤ 12 mm ou avoir suivi la formation AEE2-ACIER.

■ OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de soudage à l'électrode enrobée
- de rédiger un DMOS
- de lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage
- d'effectuer un assemblage soudé en position en AEE de tubes d'acier d'épaisseur ≥ 3 et ≤ 12 mm (enrobage à définir : rutile ou basique).

■ CONTENU

COURS THÉORIQUES

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemples d'applications type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

- Bout à bout en montante tube/tube (PH)
- Bout à bout en corniche tube/tube (PC)
- Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers non alliés (exemple : type S235 JR)
- Tubes : épaisseur ≥ 3 et ≤ 12 mm ; différents diamètres (exemples : 21,3 ; 114,3).

TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

- Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
- Réalisation de soudure au procédé AEE :
 - En angle intérieur tube/tôle en montante (PH)
 - En angle intérieur tube/tôle au plafond (PD)

Pouvoir souder en positions des tubes d'acier pour répondre à vos contraintes de production ou réglementaires

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- Suivi des acquis à chaque étape
- Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

- Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
- Validation des acquis par un test final.

POUR ALLER PLUS LOIN

- AEE2-ACIER

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

AEE5-ACIER

5 jours (35 h)

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé. Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :
03 82 59 49 28