

Brasage frigoriste suivant NF EN ISO 13585

Maîtriser et exécuter des brasures de qualité et réaliser des assemblages en conformité avec la norme et la directive en vigueur dans le domaine du froid.

■ PUBLIC CONCERNÉ

Personnel des fabricants d'équipements sous pression pour système de réfrigération et pompe à chaleur, installateurs et entreprises de maintenance, de réparation et exploitants.

■ PRÉREQUIS

- Pour une initiation : aucun prérequis n'est exigé.
- Pour le passage d'une qualification : avoir suivi une formation de brasage ou avoir une bonne pratique dans l'industrie.

■ OBJECTIFS

Préparer aux examens de qualification /approbation suivant les normes NF EN ISO 13585 et NF EN 14276-2 dans le cadre de l'Asap (Association pour la sécurité des appareils à pression, organisme notifié n°0851).

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de régler votre chalumeau pour réaliser vos brasures dans les meilleures conditions
- de connaître les défauts des brasures
- de choisir les fils d'apport et l'utilisation du flux décapant adapté
- de connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité relatives à l'emploi de ce procédé.

■ CONTENU

COURS THÉORIQUE

- Principes du procédé et matériel utilisé
- Description de la norme NF EN 378 relative aux exigences de sécurité et d'environnement des systèmes de réfrigération de pompes à chaleur.
- Description de la directive d'équipement sous pression (DESP 2014/68/UE) et notamment les exigences essentielles de sécurité de l'annexe 1 relative aux assemblages permanents et à la qualification du personnel les réalisant.

TRAVAUX PRATIQUES

- Exécution de brasures sur des assemblages cuivre/cuivre et cuivre/acier

- Réglage de la flamme et choix de la buse
- Technique de chauffage en fonction des métaux de base et de la géométrie de la pièce.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers non alliés
- Autres matériaux sur demande
- Cuivres et alliages
- Aciers alliés (inox sur demande)
- Aluminium et alliages (sur demande).

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique
- Corrections et commentaires
- Compte rendu de la formation.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée.
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

L'évaluation est faite tout au long de la formation par le formateur.

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

BF01

3 jours de formation avec passage de la qualification.

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter : 03 82 59 49 28