

# Soudage au chalumeau à gaz chaud, à plat et en positions, de plaques plastiques (PPH, PEHD ou PVC) d'épaisseur inférieure à 10 mm

## ■ PUBLIC CONCERNÉ

Public sachant souder à plat et en position au chalumeau à gaz chaud des plaques de plastique d'épaisseur  $\leq 10$  mm.

## ■ PRÉREQUIS

Savoir souder à plat et en position au chalumeau à gaz chaud des plaques de plastique d'épaisseur  $\leq 10$  mm ou avoir suivi la formation CGC1 et CGC2.

## ■ OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'expliquer les principes et la technologie élémentaire du soudage des plastiques au chalumeau à gaz chaud
- de rédiger un DMOS
- de lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage
- d'effectuer un assemblage soudé à plat et en position de tubes de plastique (type PPH ou PEHD ou PVC) d'épaisseur  $\leq 10$  mm.

## ■ CONTENU

### COURS THÉORIQUES

- Technologie du soudage du chalumeau à gaz chaud
  - Principaux domaines d'application du procédé
  - Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
  - Principes d'hygiène et sécurité
  - Exemple d'application type
  - Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

### TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

- Prise en main des appareils individuel
- Démonstration par le formateur
- Réalisation de soudures au chalumeau à gaz chaud :
  - Tubes sur plaque à plat (PB)
  - Tubes sur plaque en montante (PF)
  - Tubes bout à bout à plat en rotation (PA)

- Tubes bout à bout en montante (PH)
- Tubes bout à bout en corniche (PC).
- Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Plastique (type PPH ou PEHD ou PVC) d'épaisseur  $\leq 10$  mm.

Maîtriser l'assemblage de tubes lors de la réalisation de pièces en thermoplastiques.

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- Suivi des acquis à chaque étape
- Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

## ÉVALUATIONS DES ACQUIS

- Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
- Validation des acquis par un test final.

## POUR SE PRÉPARER

- CGC1
- CGC2.

Code stage

CGC3

Durée

5 jours (35 h)

Tarif HT

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Contact

Nous contacter : 05 56 74 90 25