

# Chaudronnier d'atelier

## PUBLIC CONCERNÉ

Personnel travaillant en fabrication ou en maintenance.  
Formation adaptée à tous les niveaux de compétences, de l'initiation au perfectionnement, ou aux personnes voulant acquérir un nouveau métier.

## PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

## OBJECTIFS

Préparer à l'examen du Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM délivré par la branche professionnelle).  
Acquérir les compétences nécessaires pour intervenir en préfabrication ou fabrication d'ouvrages chaudronnés.

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de déchiffrer un plan de chaudronnerie, ressortir les informations nécessaires à la fabrication et au débit
- de tracer les développés des sous-ensembles primaires
- de préparer des métaux en feuille
- d'assembler en atelier ou sur chantier.

## CONTENU

### COURS THÉORIQUE

- Rappel de dessin industriel
- Principes et méthodes de traçage en chaudronnerie (pyramide, cylindre, cône, prismes, trémie, coude cylindrique,...)
- Principes et méthodes de traçage d'intersections de formes
- Travail des profilés
- Cours sur les matériaux
- Principes et méthodes de débit, de préparation, de mise en forme, d'assemblage et de finition.

- Tronçonnage de profilés
- Oxycoupage, coupage plasma, ébavurage
- Roulage et pliage de tôles
- Assemblage par soudage
- Fabrication de pièces mécano-soudées
- Application sur pièces chaudronnées (hottes, tronc de cônes,...) et intersections de pièces chaudronnées (hotte/virole, cylindre/cylindre,...).

### MATIÈRES TRAVAILLÉES

- Travaux pratiques
- Traçages de différentes formes et intersections de formes
- Cisailage de tôles

Acquérir les connaissances théoriques et pratiques pour la réalisation de pièces chaudronnées.

Recensé au répertoire spécifique.  
Éligible au CPF. Nous contacter

### MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- Chantier école représentatif d'une situation industrielle.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

### ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation.

### POUR SE PRÉPARER

Cours STIG1, SAE1, SMG1

### POUR ALLER PLUS LOIN

Cours IW

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

CH-IND

490 h (14 semaines)

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter :  
03 82 59 49 28