

# Découvrir les procédés de soudage manuels

## PUBLIC CONCERNÉ

Personnels de fabrication, de bureau d'études souhaitant connaître les bases du soudage. Personnes désirant profiter d'un CPF (Compte Personnel de Formation) pour découvrir des procédés simples.

## PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

## OBJECTIFS

Préparer à l'examen de qualification de soudeurs suivants :

- NF EN ISO 9606-1-2-3
- NF EN 287-1 (aciers).

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de décrire le principe et de lister les paramètres essentiels des principaux procédés de soudage
- d'identifier les défauts liés au procédé de soudage, à la préparation des pièces et aux matériaux
- de connaître les risques liés à l'utilisation des procédés
- de réaliser des assemblages de base.

## CONTENU

### PROCÉDÉS DE SOUDAGE ET ÉQUIPEMENTS

- Technologie et mise en œuvre des principaux procédés de soudage :
  - Soudage TIG
  - Soudage MIG-MAG
  - Soudage à l'arc avec électrode enrobée
  - Soudage oxyacétylénique
- Consommables mis en œuvre
- Hygiène et sécurité.

### CONNAISSANCE DES MATÉRIAUX MÉTALLIQUES

- Aluminium et alliages
- Aciers faiblement alliés
- Aciers fortement alliés inoxydables
- Cuivre et alliages.

### SYMBOLISATION DES ASSEMBLAGES, PRÉPARATION DES BORDS

### LECTURE D'UN DMOS LES DÉFAUTS DES SOUDURES

- Classification, identification
- Origines des principaux défauts, remèdes possibles.

### TRAVAUX PRATIQUES

- Exécution de différents assemblages sous la conduite d'un formateur expérimenté et qualifié, dans l'ordre croissant des difficultés en relation avec l'objectif de la formation
- Type de joints : angle intérieur, recouvrement et bout à bout sur tôle
- Position de soudage : plat, montante
- Contrôles visuels des assemblages.

Acquérir les gestes de base du soudage et réaliser des assemblages simples.

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

## ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation. Examen final pratique.

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

DPS

2 à 4 jours  
À déterminer selon le nombre de procédés à découvrir.

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter :  
03 82 59 49 28