

# Initiation au soudage MAG 135-138, à plat, des tôles d'acier d'épaisseur inférieure à 3 mm

## ■ PUBLIC CONCERNÉ

Tout public.

## ■ PRÉREQUIS

- Aucun prérequis n'est exigé.

## ■ OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de soudage MAG
- de rédiger un DMOS
- de lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage MAG
- d'effectuer un assemblage soudé à plat en MAG de tôles d'acier d'épaisseur  $\geq 3$  mm.

## ■ CONTENU

### COURS THÉORIQUES

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemples d'applications type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers non alliés (exemple : Type S235 JR) d'épaisseur  $\geq 3$  mm.

### TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

- Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
- Réalisation de soudure au procédé MAG 135 et/ou 138 :
  - Réglages, réalisation de lignes de fusion et mise en œuvre des modes de transfert
  - En angle intérieur en gouttière et à plat (PA, PB)
  - A clin à plat (PB)
  - En angle extérieur à plat (PA, PB)
  - Bout à bout à plat (PA).
- Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

Maîtriser les réglages de son poste pour réaliser des soudures de qualité sur des assemblages à plat sur des tôles d'acier.

### MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- Suivi des acquis à chaque étape
- Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

### ÉVALUATIONS DES ACQUIS

- Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
- Validation des acquis par un test final.

Code stage

MAG1-  
ACIER

Durée

5 jours (35 h)

Tarif HT

Nous contacter pour obtenir  
un devis personnalisé.

Contact

Nous contacter :  
03 82 59 49 28