

Préparer une qualification de soudeur ou une prolongation de qualification de soudeur - Soudage TIG et ARC

■ PUBLIC CONCERNÉ

Soudeur titulaire d'un certificat de qualification en cours de validité ou échue et visant une requalification.

■ PRÉREQUIS

Avoir été précédemment qualifié et viser une requalification selon la norme d'application retenue.

■ OBJECTIFS

Selon la norme d'application retenue, préparation à l'examen correspondant à la qualification de soudeur visée.

■ CONTENU

COURS THÉORIQUES

- Rappel des principaux domaines d'application des procédés TIG et Arc,
- Rappels sur l'installation du poste et des pièces à souder et sur le principe de base des procédés TIG et Arc
- Rappels des principes d'hygiène et sécurité.

TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

- Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
- Réalisation de soudure au procédé TIG + Arc suivant les consignes du DMOS associés à la qualification
- Remise à l'état initial du poste de travail.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Matériau correspondant à la qualification visée.

Se former pour se préparer à un examen de requalification soudage TIG et ARC.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Exercices encadrés par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- Exercices réalisés selon le ou les DMOS associés à la qualification
- Tests à blanc.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

- Échange avec le formateur durant toute la session d'entraînement préparatoire à l'examen.

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

REFRESH-TIG-ARC

2 jours (14h)

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter : 03 82 59 49 28