

Soudage à l'arc avec électrodes enrobées

■ PUBLIC CONCERNÉ

Soudeurs, chaudronniers et tuyauteurs, désirant améliorer leurs performances et compétences en fonction desquelles une qualification de soudeur pourra être envisagée.

■ PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

■ OBJECTIFS

Préparer aux examens de qualification de soudeurs suivants :

- C.P.C.U. (tuyauteries vapeur)
- Spécification ATG-B.540-9 (Gaz de France)
- NF EN ISO 9606 (aciers et aciers inoxydables)
- Aéronautique AIR 0191 ed2
- ASME et autres spécifications particulières
- NF EN ISO 9606-1 et 4 (acier, nickel et alliages)
- Spécification particulière (Asap).

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'interpréter un DMOS
- de régler votre poste
- de reconnaître les défauts des soudures et d'évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée
- de connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

■ CONTENU

COURS THÉORIQUE

- Principes du procédé et domaines d'application
- Générateurs
- Paramètre de soudage
- Préparations des bords
- Méthodes de soudage
- Défauts des soudures suivant NF EN ISO 6520-1
- Notions de contrôle des soudures
- Hygiène et sécurité
- Interprétation d'un DMOS.

TRAVAUX PRATIQUES

- Exécution de différents assemblages sous la conduite d'un formateur expérimenté et qualifié, dans l'ordre croissant des difficultés en relation avec l'objectif de la formation
- Type de joints : angle extérieur, angle intérieur, recouvrement et bout à bout

- Position de soudage : plat, montante, corniche (horizontal), plafonds
- Soudage de tuyauteries, piquage, profilés, en toutes positions
- Contrôles des assemblages visuels, par texture et/ou radiographie.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers non alliés
- Aciers faiblement alliés
- Aciers alliés (inoxydables).

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique
- Corrections et commentaires
- Compte rendu de la formation.

Pouvoir souder en toutes positions des assemblages de tôles ou tubes pour répondre à vos contraintes de production ou réglementaires.

Recensé au répertoire spécifique. Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée.
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation. Examen final pratique.

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours IW

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

SAE1

3 catégories au choix
À déterminer selon vos objectifs et votre niveau initial.
SAE1 : initiation
SAE2 : perfectionnement
SAE3 : spécialisation / qualification

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter :
03 82 59 49 28