

Soudage à l'arc sous flux électroconducuteur

■ PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens méthodes, agents de maîtrise et opérateurs désireux d'augmenter leur autonomie.

■ PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

■ OBJECTIFS

Préparer aux examens de qualification d'opérateur en soudage suivants :

- NF EN ISO 1432
- Spécification particulière (Asap).

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de maîtriser les paramètres de soudage et leur influence sur l'exécution et la qualité des soudures.
- de définir comment choisir les produits d'apport et caractériser les couples fil/flux.
- d'identifier les défauts des soudures et comment y remédier
- de connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

■ CONTENU

COURS THÉORIQUE

- Généralités sur le procédé
- Principe et caractéristiques du procédé
- Limites de la méthode
- Technologie du matériel
- Produits d'apport Fil, Flux - Normalisation
- Machine semi-automatique et automatique sous flux
- Préparation des bords
- Paramètres d'exécution
- Méthodes de soudage :
 - nombre de passes
 - répartition des passes
- Défauts dans les soudures
- UT - RT - MT - PT appliqués aux contrôles des soudures sous flux
- Contrôle visuel
- Examen métallographique.

- bords chanfreinés en X
- avec latte support
- Réalisation de dépôts avec variation des paramètres :
 - tension, intensité
 - vitesse
 - polarité
 - flux
- Démonstrations de soudage semiautomatique sous flux.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers non alliés
- Aciers faiblement alliés
- Aciers alliés (aciers inoxydables sur demande).

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique
- Corrections et commentaires
- Compte rendu de la formation.

TRAVAUX PRATIQUES

- Exécution d'assemblages :
 - bords droits
 - bords chanfreinés en V

Mieux appréhender les paramètres de soudage et leurs incidences sur la qualité de vos assemblages.

Recensé au répertoire spécifique.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée.
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation. Examen final pratique.

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours IW

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

SFP 1

À déterminer selon vos objectifs.

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter :
03 82 59 49 28