

Soudeur industriel

■ PUBLIC CONCERNÉ

Soudeurs, chaudronniers et tuyauteurs ou personnel de maintenance désirant améliorer leur connaissance et leur pratique du soudage et les formaliser par un diplôme.

■ PRÉREQUIS

- Titulaire du CAP, BEP, Bac pro :
- ROC/Structures métalliques/ Chaudronnerie/MSMA (maintenance des systèmes mécaniques automatisés).

■ OBJECTIFS

Préparer à l'examen du Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM délivré par la branche professionnelle).

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'interpréter toutes documentations relatives à la réalisation d'un assemblage par soudage
- de régler son poste à souder en fonction du matériaux, de l'épaisseur à souder et du procédé de soudage : 135, 141, 111
- de vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan d'assemblage
- de respecter les conditions d'hygiène et de sécurité liées à la mise en œuvre.

■ CONTENU

**À l'issue de la formation, le soudeur industriel est capable :
DANS LE DOMAINE DE LA MISE EN ŒUVRE DES PROCÉDÉS**

- D'analyser son plan d'assemblage
- De définir sa gamme opératoire
- De préparer et de positionner les pièces à souder
- De régler son poste à souder suivant la matière de la pièce, le type de métal d'apport et en fonction des procédés suivant : 111, 135, 141
- D'effectuer la soudure suivant la norme NF EN ISO 9606 ou autres normes applicables
- De vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan d'assemblage
- D'assurer l'entretien de base de son poste à souder
- De respecter les conditions d'hygiène et de sécurité liées à la mise en œuvre.

DANS LE DOMAINE DE LA FABRICATION

- D'interpréter toutes documentations relatives à la réalisation d'un assemblage par soudage

- D'élaborer en partie un dossier de fabrication.

DANS LE DOMAINE DU CONTRÔLE ET DE LA QUALITÉ

- De réaliser en toute autonomie et en qualité des assemblages par soudage répondant aux conditions prescrites par le cahier des charges.

DANS LE DOMAINE DES MATÉRIAUX

- D'énumérer, expliciter les critères d'identification et le choix des matériaux à assembler et à souder
- D'énumérer, expliciter les paramètres influençant la structure des matériaux soumis aux effets thermiques
- D'identifier les phénomènes mécaniques liés à la construction soudée
- D'énumérer et citer les caractéristiques électriques liées à l'arc électrique, à la mise en œuvre et au fonctionnement des postes de soudage.

Découvrir et maîtriser les techniques de soudage en vue de les pratiquer.

Recensé au répertoire spécifique. Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation. Examen final en vue de l'attribution d'un CQPM.

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

SI

12 mois (420 h)

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter :
03 82 59 49 28