

Soudage MIG MAG ou semi-automatique

■ PUBLIC CONCERNÉ

Soudeurs, chaudronniers et tuyauteurs, désirant améliorer leurs performances et compétences en fonction desquelles une qualification de soudeur pourra être envisagée.

■ PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

■ OBJECTIFS

• Notions de mathématiques nécessaires (stage SOCLE - e-learning) : calcul du taux de dilution, calcul des énergies, comprendre l'apport de chaleur.

Préparer aux examens de qualification de soudeurs suivants :

- NF EN ISO 9606/ (aciers et aciers inoxydables)
- NF EN ISO 9606-1-2-3-4
- Aéronautique AIR 0191 ed2, NF ISO 24394
- ASME et autres spécifications particulières.

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'interpréter votre DMOS
- de régler votre poste
- de reconnaître les défauts des soudures et évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée
- de connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

■ CONTENU

COURS THÉORIQUE

- Principes du procédé et domaine d'application
- Hygiène et sécurité
- Générateurs, dévidoirs, torches, coffrets de commande
- Différents modes de transferts
- MIG pulsé
- Paramètres de soudage
- Gaz de soudage
- Préparation des bords
- Méthodes de soudage
- Défauts des soudures suivant NF EN ISO 6520-1
- Notion de contrôle des soudures
- Interprétation d'un DMOS
- Interprétation macrographique d'une soudure.

TRAVAUX PRATIQUES

- Exécution des différentes soudures sous la conduite d'un formateur expérimenté et qualifié, dans l'ordre croissant des difficultés en relation avec l'objectif de la formation

- Type de joints : angle intérieur, angle extérieur, recouvrement et bout à bout
- Position de soudage : plat, montante, corniche (horizontal), plafonds
- Soudage de tuyauteries, piquage, profilés, en toutes positions
- Contrôle des assemblages par texture et/ou radiographie.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers non alliés
- Aciers faiblement alliés
- Aciers alliés (inoxydables)
- Cuivres et alliages
- Aluminium et alliages.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique
- Corrections et commentaires
- Compte rendu de la formation.

Maîtriser les réglages de son poste pour réaliser des soudures de qualité sur des assemblages à plat ou en position sur acier, aluminium, acier inoxydable ou cuivre.

Recensé au répertoire spécifique.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée.
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation. Examen final pratique.

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours SFF1

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

SMG1

3 catégories au choix
À déterminer selon vos objectifs et votre niveau initial.
SMG1 : initiation
SMG2 : perfectionnement
SMG3 : spécialisation / qualification

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter :
03 82 59 49 28