

Soudage par résistance - Formation en intra-entreprise sur vos équipements

■ PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs sur machines de soudage par résistance, agents de maîtrise, de bureaux d'études et de méthodes.

■ PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

■ OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de connaître la technologie du soudage par résistance par points et des procédés qui en sont dérivés
- de lister les paramètres du soudage par résistance et leur influence sur la qualité d'une soudure
- de lister les défauts de soudure, les causes et les remèdes possibles
- de régler l'appareillage de soudage et réaliser des soudures de qualité
- de connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

■ CONTENU

COURS THÉORIQUE

- Rappel de principes physiques et électriques
- Principes du soudage par résistance
- Principales variantes du soudage par point
 - soudage à la molette
 - soudage par bossage
 - soudage par résistance en bout
 - soudage par étincelage
- Aspect métallurgique du soudage par résistance
- Matériaux et leur comportement
- Technologie du soudage par résistance
- Moyens d'évaluation et de mesure des paramètres
- Réglage de la machine en fonction de la configuration de soudage
- Qualité des soudures par résistance
 - Les défauts des soudures
 - Les contrôles non destructifs
 - Les contrôles destructifs
- Hygiène et sécurité.

TRAVAUX PRATIQUES

- Mise en œuvre sur vos équipements
- Travaux dirigés en soudage par résistance par point
 - Réglage des paramètres de soudage
 - Études de cas
 - Rodage, changement des électrodes
 - Mise en œuvre du soudage sur les différents matériaux et types d'assemblages de l'entreprise.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle des connaissances théoriques
- Contrôles des compétences pratiques
- Corrections et commentaires
- Compte rendu de la formation.

Mieux appréhender les paramètres de soudage par résistance, maîtriser les réglages de l'équipement, et réaliser des soudures de qualité.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- La formation est réalisée sur vos propres équipements et types d'assemblage
- Formation individualisée
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation. Examen final pratique.

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours PSI

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

SR

3 jours (21 h)

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter : 03 82 59 49 28