Soudage TIG

Maîtriser la qualité de vos assemblages en acier, acier inoxydable, matériaux non ferreux et / ou matériaux réactifs pour vos fabrications spécifiquement dans l'aéronautique et le nucléaire.

PUBLIC CONCERNÉ

Soudeurs, chaudronniers, tuyauteurs, ou agent de maintenance désirant améliorer leurs performances et compétences en fonction desquelles une qualification de soudeur pourra être envisagée.

PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

OBJECTIFS

Préparer aux examens de qualification de soudeurs suivants :
- C.P.C.U. (tuyauteries vapeur)
- Spécification ATG-B.540-9 (Gaz de France)
- NF EN ISO 9606 (aciers et aciers inoxydables)
- NF EN ISO 9606-12-3-4-5
- Aéronautique AIR 0191 ed2, NF ISO 24394
- ASME et autres spécifications particulières.

À l'issue de la formation, vous serez capable :
- de régler votre poste et appliquer un DMOS
- de reconnaître les défauts des soudures et d'évaluer leur niveau de gravité en fonction de la classe de soudure recherchée
- de mettre en application les actions correctives correspondantes
- de connaître et d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

CONTENU

COURS THÉORIQUE
- Principes du procédé et domaine d'application
- Hygiène et sécurité
- Générateurs, courant continu, alternatif et pulsé
- Description d'un cycle de soudage TIG
- Matériel associé : coffret, torche, etc
- Gaz de soudage, protection des soudures
- Préparations des bords
- Méthodes de soudage
- Défauts de soudage
- Notions de contrôle des soudures
- Interprétation d'un DMOS
- Interprétation macrographique d'une soudure.

TRAVAUX PRATIQUES
- Exécution des différentes soudures sous la conduite d'un formateur expérimenté et qualifié, dans l'ordre croissant des difficultés en relation avec l'objectif de la formation
- Type de joints : angle intérieur, angle extérieur, recouvrement et bout à bout
- Position de soudage : plat, montante, corniche (horizontal), plafonds
- Soudage de pièces spécifiques sur différents matériaux pour l'industrie aéronautique
- Soudage de tuyauteries, piquage, profilés,… en toutes positions
- Contrôle des assemblages par texture et/ou radiographie.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS
- Aciers et aciers inoxydables
- Cuivres et alliages
- Aluminium et alliages
- Titane et alliages
- Magnésium et alliages.

ÉVALUATION DE LA FORMATION
- Contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique
- Corrections et commentaires
- Compte rendu de la formation.

Recensé au répertoire spécifique.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée.
- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- La formation alterne théorie et pratique avec travaux dirigés suivant une progression de difficultés.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Les évaluations sont faites au travers d'exercices tout au long de la formation.
Examen final pratique.

Code stage	Durée	Tarif HT	Contact
STIG1	3 catégories au choix À déterminer selon vos objectifs et votre niveau initial. STIG1 : initiation STIG2 : perfectionnement STIG3 : spécialisation / qualification	Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.	Nous contacter : 03 82 59 49 28