# Initiation au soudage TIG 141, à plat, des tubes d'aluminium d'épaisseur inférieure à 3 mm

### PUBLIC CONCERNÉ

Tout public.

#### PRÉREQUIS

• Aucun prérequis n'est exigé.

#### OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'expliquer les principes et la technologie élémentaire du procédé de soudage TIG
- de rédiger un DMOS
- de lister et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées à une opération de soudage
- d'effectuer un assemblage à plat soudé en TIG de tubes d'aluminium d'épaisseur ≤ 3 mm.

#### CONTENU

#### **COURS THÉORIQUES**

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemples d'applications type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Rédaction d'un DMOS.

• Synthèse finale remise à l'état initial du poste de travail.

#### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

• Tube d'aluminium - épaisseur ≤ 3 mm; différents diamètres (exemples: 30; 80).

Maîtriser la qualité de vos assemblages en aluminium, matériaux non ferreux et / ou matériaux réactifs pour vos fabrications spécifiquement dans l'aéronautique et le nucléaire.

# **MOYENS PÉDAGOGIQUES**

- Formation individualisée: une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- ■Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- ■Suivi des acquis à chaque étape
- Évaluation intermédiaire débouchant sur une éventuelle redéfinition de la durée et des objectifs initialement fixés.

## **ÉVALUATIONS DES ACQUIS**

- Échanges avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
- Validation des acquis par un test final.

# TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

- Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
- Réalisation de soudure au procédé TIG 141 :
  - Préparation des bords
- Réglages, réalisation de lignes de iusion
- En angle intérieur tube/tôle à plat (PB)
- o Bout à Bout à plat en rotation tube/tube (PA).

TIG5-ALU

5 jours (35 h)

Durée

Tarif HT

Contact

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter contacter:
03 82 59 49 28

