

Contrôle visuel des soudures - Secteurs pharmaceutique, aéronautique, alimentaire et cosmétique.

■ PUBLIC CONCERNÉ

Agents de contrôle, soudeurs ou inspecteurs chargés de la fabrication ou du suivi des fabrications soudées dans les secteurs aéronautique, alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

■ PRÉREQUIS

Acuité visuelle.

■ OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de reconnaître les positions et procédés de soudage utilisés
- d'utiliser le matériel de contrôle visuel
- de rédiger le rapport d'examen visuel
- de déceler et de caractériser les défauts.

■ CONTENU

INTRODUCTION À LA QUALITÉ DES ASSEMBLAGES SOLIDES

- Terminologie, normalisation :
 - Principes généraux
 - Assemblages soudés par fusion
- Notion de DMOS.

L'INOX DANS LES INDUSTRIES ALIMENTAIRES

- Propriétés de l'inox
- L'hygiène
- Le polissage
- Le soudage et la fabrication
- Mise en propreté, dégraissage, passivation.

SOUDABILITÉ DES ACIERS INOXYDABLES AUSTÉNITIQUES

- Présentation des aciers austénitiques
- Notion de résistance à la corrosion
- Exemples de corrosion

CONNAISSANCE DU PRODUIT

- Le joint soudé
- Les procédés de soudage utilisés
- TIG, TIG orbital
- Arc électrode enrobée
- MIG/MAG
- La préparation des bords.

CONTRÔLE VISUEL

- Généralités

- Domaine d'application
- Moyens utilisés, jauges, endoscopes, caméras...
- Mise en œuvre des matériels de contrôle.

CLASSE DES DÉFAUTS

- Classification
- Influence des procédés et origine des défauts.

CODES, NORMES ET CRITÈRES

- Présentation des différents codes et normes en fonction des secteurs industriels
- Assemblages soudés par fusion
- Assemblages en acier, nickel, titane, alliage d'aluminium...
- Codes de construction des appareils à pression ou tuyauteries
- Appareils à pression
- Tuyauteries.

CONTRÔLE VISUEL PAR ENDOSCOPIE

- Condition d'utilisation de l'endoscopie
- Images réelles par caméra.

TRAVAUX DIRIGÉS

CONTRÔLE DES CONNAISSANCES

- Questionnaire « tronc commun »
- QCM.

Détecter les discontinuités et évaluer la qualité visuelle des assemblages soudés.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas, démonstrations et travaux pratiques sur des équipements de contrôle industriel, avec des pièces représentatives d'applications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR SE PRÉPARER

Cours DPS

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours PT2-AERO, MT2-AERO, UT2-AERO, RT2-AERO

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

CVSPAC

2 jours (16 h)

Stage seul : 944 €
Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :
03 82 59 49 28