

Contrôle visuel des soudures - Secteurs pharmaceutique, aéronautique, alimentaire et cosmétique.

■ PUBLIC CONCERNÉ

Agents de contrôle, soudeurs ou inspecteurs chargés de la fabrication ou du suivi des fabrications soudées dans les secteurs aéronautique, alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

■ PRÉREQUIS

Aucun prérequis n'est exigé.

■ OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de reconnaître les positions et procédés de soudage utilisés
- d'utiliser le matériel de contrôle visuel
- de rédiger le rapport d'examen visuel
- de déceler et de caractériser les défauts.

■ CONTENU

INTRODUCTION À LA QUALITÉ DES ASSEMBLAGES SOLIDES

- Terminologie, normalisation :
 - Principes généraux
 - Assemblages soudés par fusion
- Notion de DMOS.

L'INOX DANS LES INDUSTRIES ALIMENTAIRES

- Propriétés de l'inox
- L'hygiène
- Le polissage
- Le soudage et la fabrication
- Mise en propreté, dégraissage, passivation.

SOUDABILITÉ DES ACIERS INOXYDABLES AUSTÉNITIQUES

- Présentation des aciers austénitiques
- Notion de résistance à la corrosion
- Exemples de corrosion.

CONNAISSANCE DU PRODUIT

- Le joint soudé
- Les procédés de soudage utilisés
- TIG, TIG orbital
- Arc électrode enrobée
- MIG/MAG
- La préparation des bords.

CONTRÔLE VISUEL

- Généralités
- Domaine d'application
- Moyens utilisés, jauges, endoscopes, caméras...
- Mise en œuvre des matériels de contrôle.

CLASSE DES DÉFAUTS

- Classification
- Influence des procédés et origine des défauts.

CODES, NORMES ET CRITÈRES

- Présentation des différents codes et normes en fonction des secteurs industriels
- Assemblages soudés par fusion
- Assemblages en acier, nickel, titane, alliage d'aluminium...
- Codes de construction des appareils à pression ou tuyauteries
- Appareils à pression
- Tuyauteries.

CONTRÔLE VISUEL PAR ENDOSCOPIE

- Condition d'utilisation de l'endoscopie
- Images réelles par caméra.

TRAVAUX DIRIGÉS

Détecter les discontinuités et évaluer la qualité visuelle des assemblages soudés.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Le support de cours à destination des stagiaires sera mis à disposition en numérique via notre plateforme ISI Learning. Les stagiaires recevront avant la date de démarrage de leur stage des identifiants et un mot de passe pour se connecter à celle-ci (expéditeur de l'email ISI Learning-Institut de Soudure).

Il est recommandé pour chaque stagiaire de se munir d'un PC, d'une tablette (ou smartphone) pour accéder à son support durant la formation. Aucun support papier ne sera remis à l'entrée en formation. Ce support peut être préalablement imprimé avant le démarrage de la formation par le stagiaire.

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas, démonstrations et travaux pratiques sur des équipements de contrôle industriel, avec des pièces représentatives d'applications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR SE PRÉPARER

Cours DPS

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours PT2-AERO, MT2-AERO, UT2-AERO, RT2-AERO

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

CVSPAC

2 jours (16 h)

Stage seul : 982 €
Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :
03 82 59 49 28