

Magnétoscopie niveau 1 - Aéronautique

PUBLIC CONCERNÉ

Personnel d'exécution possédant une expérience d'apprenti dans la méthode en conformité avec l'EN 4179.

PRÉREQUIS

- Connaissances de bases en mathématiques. E-learning « Socle de connaissances en mathématiques » offert sur demande.

OBJECTIFS

Préparation à l'examen de certification niveau 1 secteur FrANDTB.

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de procéder aux réglages de l'appareillage
- de réaliser les essais conformément aux instructions de contrôle
- de relever et classer les résultats par rapports aux critères écrits.

CONTENU

La durée et le programme de ce stage respectent les exigences de la norme EN 4179.

Ce stage comprend deux parties :
- une formation générale (5 jours)
- une formation spécifique (3 jours)
Avant d'effectuer une recertification, nous vous conseillons de suivre la formation spécifique.

TECHNIQUES OPÉRATOIRES

- Techniques sur banc fixe (BF)
- Technique sur banc mobile (BM)
- Matériels adaptés aux diverses techniques d'aimantation.

TYPES DE DÉFAUTS

- Spécifiques à chaque stade de fabrication et d'utilisation
- Nature, forme, position, orientation, densité, etc.

PRODUITS/PIÈCES

- Modes d'élaboration, de transformation, d'usinage et d'assemblage des aciers.

TRAITEMENTS THERMIQUES ET THERMOCHIMIQUES

USINAGE DES PRODUITS

- Moyens conventionnels (fraisage, tournage, rectification, etc.)
- Electroérosion
- Electrochimie
- Techniques de déformation (cambrage, moletage, rivetage, etc.).

ÉTALONNAGE

- Étalons
- Moyens de vérification des installations.

INTENSITÉ D'AIMANTATION

- Valeurs de champ magnétique préconisées
- Vérification de la valeur du champ magnétique
- Relations entre valeurs lues sur ampèremètres et valeur de crête.

DÉSAIMANTATION LIQUEUR MAGNÉTIQUE IMAGES FALLACIEUSES RAYONNEMENT UV

- Caractéristiques
- Conditions d'utilisation.

QUALITÉ

- Agrément des installations
- Suivis périodiques
- Instructions de contrôle
- Spécifications
- Hygiène et sécurité.

CHAMP TANGENTIEL CONDITION D'EXAMEN

- Manipulation des pièces
- Environnement du poste d'examen
- Moyens de mesure
- Moyens visuels
- Interprétation des défauts
- Sanctions.

Détecter et localiser les discontinuités de surface ou sous-jacentes des matériaux ferromagnétiques.

Recensé au répertoire spécifique. Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas, démonstrations et travaux pratiques sur des équipements de contrôle industriel, avec des pièces représentatives d'applications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR SE PRÉPARER

Cours CVSPAC, SOCLE

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours MT2-AERO

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

MT1-AERO

8 jours (64 h)

Formation complète (8 jours) :
3 264 €
Formation spécifique (3 jours) :
1 239 €
Journée de pratique
supplémentaire : 469 €
Le repas du midi est offert par
Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :
03 82 59 49 28

PRÉPARATION DES PIÈCES AVANT ET APRÈS APPLICATION DU PROCÉDÉ

- Dégraissage (solvants, lessives alcalines, solutions acides) et préparations mécaniques (sablage, grenailage, etc.) sur :
 - pièces usinées
 - pièces en service
 - pièces brutes.

RÉDACTION DE RAPPORTS DE CONTRÔLE

DÉFECTOLOGIE

ÉTUDE DES NORMES ET DES RÉFÉRENTIELS

- Études des normes ainsi que des documents applicables établis par les donneurs d'ordres en aéronautique. (référentiels aéronautique)
Nota : nous vous proposons pour ce stage des journées supplémentaires de pratiques (voir dates et tarifs spécifiques).