

Magnétoscopie niveau 2 - Aéronautique

PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens supérieurs, agents de maîtrise, agents techniques, opérateurs possédant une expérience d'apprenti ou certifié niveau 1 dans la méthode en conformité avec l'EN 4179.

PRÉREQUIS

Des connaissances de bases en mathématiques sont requises. Pour vous préparer, notre E-learning «Socle de connaissances en mathématiques» vous est offert sur demande.

OBJECTIFS

Cette formation prépare à l'examen de certification FrANDTB niveau 2.

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de choisir la technique adéquate de la méthode et définir les limites d'application
- de procéder aux réglages des appareils, réaliser et surveiller les essais, rédiger les rapports d'essais
- de relever et classer les résultats par rapport aux critères écrits
- de rédiger les instructions de contrôle à partir de procédures et normes en répondant aux exigences des donneurs d'ordres en aéronautique (référentiels aéronautique).

CONTENU

La durée et le programme de cette formation respectent les exigences de la norme EN 4179.

- une formation générale (5 jours)
- une formation spécifique (3 jours). Avant d'effectuer une recertification, nous vous conseillons de suivre la formation spécifique.

TECHNIQUES OPÉRATOIRES

- Technique sur banc fixe (BF)
- Technique sur banc mobile (BM)
- Matériels adaptés aux diverses techniques d'aimantation :
 - passage de courant direct ou indirect
 - bobines
 - solénoïdes
 - etc.
- Méthodes d'aimantation :
 - méthode continue
 - méthode par rémanence
- Choix de la méthode d'aimantation en fonction de la géométrie des pièces à contrôler.

TYPES DE DÉFAUTS

- Spécifiques à chaque stade de fabrication et d'utilisation
- Nature, forme, position,

orientation, densité, etc.

CONTRÔLE RÉCEPTION PRODUITS/PIÈCES

- Modes d'élaboration, de transformation, d'usinage et d'assemblage des aciers.

TRAITEMENTS THERMIQUES ET THERMOCHIMIQUES USINAGE DES PRODUITS ÉTALONNAGE

- Étalons
- Moyens de vérification des installations.

INTENSITÉ D'AIMANTATION

- Valeurs de champ magnétique préconisées
- Vérification de la valeur du champ magnétique
- Relations entre valeurs lues sur ampèremètres et valeur de crête.

DÉSAIMANTATION, LIQUEUR MAGNÉTIQUE, IMAGES FALLACIEUSES, RAYONNEMENT UV, QUALITÉ

- Agrément des installations
- Suivis périodiques
- Spécifications
- Hygiène et sécurité.

Détecter et localiser les discontinuités de surface ou sous-jacentes des matériaux ferromagnétiques, établir une instruction de contrôle.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas, démonstrations et travaux pratiques sur des équipements de contrôle industriel, avec des pièces représentatives d'applications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR SE PRÉPARER

Cours CVSPAC, SOCLE

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours PT2-AERO, UT2-AERO

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

MT2-AERO

8 jours

Formation complète (8 jours) :
3 461 €
Formation spécifique (3 jours) :
1 289 €
Le repas du midi est offert par
Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :
03 82 59 49 28

CHAMP TANGENTIEL

CONDITION D'EXAMEN

- Manipulation des pièces
- Environnement du poste d'examen
- Moyens de mesure
- Moyens visuels
- Interprétation des défauts
- Sanctions.

PRÉPARATION DES PIÈCES AVANT ET APRÈS APPLICATION DU PROCÉDÉ

- Dégraissage (solvants, lessives alcalines, solutions acides) et préparations mécaniques (sablage, grenailage, etc.) sur :

- pièces usinées
- pièces en service
- pièces brutes.

GAMMES OPÉRATOIRES

- Connaissances générales des gammes et considération du coût :
 - gamme d'élaboration
 - gamme d'usinage
 - gamme de contrôle
 - gamme d'assemblage.