

# Ressuage niveau 2

## ■ PUBLIC CONCERNÉ

Contrôleurs, inspecteurs et techniciens.  
Personnel d'encadrement qui souhaite acquérir les connaissances théoriques et pratiques.  
Personnel d'exécution possédant déjà une expérience dans la méthode.

## ■ PRÉREQUIS

- Connaissances de bases en mathématiques. E-learning « Socle de connaissances en mathématiques » offert sur demande.

**Pour les personnes souhaitant se présenter à un examen de certification, prendre contact avec le centre de votre choix pour connaître les modalités d'accès et prérequis de l'examen.**

## ■ OBJECTIFS

**Préparation à l'examen de certification COFREND niveau 2 secteur CIFM.**  
**Nota : pour accéder à la certification ASNT, une formation complémentaire est nécessaire (nous contacter).**

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de choisir la technique adéquate de la méthode et définir les limites d'application
- de procéder au réglage des appareils, réaliser et surveiller les essais, rédiger les rapports d'essais
- de relever et de classer les résultats par rapport aux critères écrits.
- de rédiger les instructions de contrôle à partir de spécifications, normes et codes de construction.

## ■ CONTENU

**Programme conforme aux exigences de la norme NF EN ISO 9712 et aux recommandations de la COFREND.**

### INTRODUCTION, TERMINOLOGIE, HISTORIQUE DE LA MÉTHODE PRINCIPES PHYSIQUES

- Principe et domaine d'application
- La tension superficielle
- Le phénomène de capillarité
- Possibilités physiologiques de l'œil
- Notions d'éclairage et de couleurs.

### CONNAISSANCE DES PRODUITS CONTRÔLES

- Discontinuités typiques selon le procédé de fabrication :  
- les produits soudés, moulés, laminés, forgés.

### LES PRODUITS DE RESSUAGE

- Produits de nettoyage, pénétrants, émulsifiants, révélateurs.

### INFORMATIONS PRÉALABLES AU CONTRÔLE

### MODE OPÉRATEUR

- Préparation de la surface à examiner
- Application des produits
- Conditions d'observation
- Nettoyage après examen.

### ÉQUIPEMENT

- Installations de ressuage
- Blocs de référence
- Conditions d'observation.
- Techniques spéciales et automatisations.

### TRAVAUX PRATIQUES

- Mise en œuvre de la méthode
- Rédaction d'instructions écrites pour le niveau 1.

### INTERPRÉTATION DES RÉSULTATS

- Localisation, dimensionnement et caractérisation des indications
- Critères d'acceptation
- Cartographie et rédaction du rapport d'examen.

### ASPECTS QUALITÉ

- Qualification du personnel
- Vérification de l'équipement, des produits.

### CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES ET DE SÉCURITÉ DÉVELOPPEMENT

- Installations spéciales.

**Détecter, localiser et évaluer les discontinuités de surface du matériau examiné.**

Recensé au répertoire spécifique.  
Éligible au CPF. Nous contacter.

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas, démonstrations et travaux pratiques sur des équipements de contrôle industriel, avec des pièces représentatives d'applications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

## ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

## POUR SE PRÉPARER

Cours CVS, SOCLE

## POUR ALLER PLUS LOIN

Cours MT2, UT2, RT2

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

PT2

5 jours (40 h)

Stage seul : 2 000 €  
Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :  
03 82 59 49 28