

Ressuage niveau 2 - Aéronautique

■ PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens supérieurs, agents de maîtrise, agents techniques, opérateurs possédant une expérience d'apprenti ou certifié niveau 1 dans la méthode en conformité avec l'EN 4179.

■ PRÉREQUIS

• Connaissances de bases en mathématiques. E-learning « Socle de connaissances en mathématiques » offert sur demande.

■ OBJECTIFS

Préparation à l'examen de certification FrANDTB niveau 2.

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de choisir la technique adéquate de la méthode et définir les limites d'application
- de procéder aux réglages des appareils, réaliser et surveiller les essais, rédiger les rapports d'essais
- de relever et classer les résultats par rapport aux critères écrits
- de rédiger les instructions de contrôle à partir de procédures et normes en répondant aux exigences de donneurs d'ordres aéronautique (référentiels aéronautique).

■ CONTENU

La durée et le programme de ce stage respectent les exigences de la norme EN 4179.

Ce stage comprend deux parties :

- une formation générale (5 jours)
- une formation spécifique (3 jours)

Avant d'effectuer une recertification, nous vous conseillons de suivre la formation spécifique.

TECHNIQUES OPÉRATOIRES

- Équipements utilisés aux diverses techniques de contrôle par ressuage
- Pénétrant pré-émulsionnés (A)
- Pénétrant post-émulsionnés avec émulsifiant hydrophile (D)
- Procédé d'élimination du pénétrant au solvant (C)
- Méthodes d'application du procédé (en usine et sur site)
- Par pulvérisation (pneumatique et électrostatique)
- Par immersion
- Au tampon
- Choix de la sensibilité du pénétrant en fonction de la nature des pièces à contrôler (forgées, moulées, etc.).

TYPES DE DÉFAUTS PRODUITS / PIÈCES

PÉNÉTRANT

ÉMULSIFIANT RÉVÉLATEUR

CONDITION D'EXAMEN

- Manipulation des pièces
- Environnement du poste d'examen
- Moyens de mesure
- Moyens visuels
- Interprétation des indications
- Sanction.

RÉDACTION DE FICHES D'INSTRUCTION

TECHNIQUES ET DE RAPPORTS DE CONTRÔLE

- En accord avec les normes ainsi que les documents applicables établis par les donneurs d'ordres en aéronautique (référentiels).

DÉFECTOLOGIE

- Définition des défauts adaptés aux stades de contrôle.

LAVAGE RAYONNEMENT UV LEVER DE DOUTE QUALITÉ

- Agrément des installations
- Suivis périodiques
- Instructions de contrôles
- Spécifications
- Hygiène et sécurité
- Traitement des effluents.

Détecter, localiser et identifier les discontinuités débouchantes des matériaux. Établir une instruction de contrôle.

Recensé au répertoire spécifique. Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Les cours théoriques alternent avec des études de cas, démonstrations et travaux pratiques sur des équipements de contrôle industriel, avec des pièces représentatives d'applications réelles.
- La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR SE PRÉPARER

Cours CVSPAC, SOCLE

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours MT2-AERO, UT2-AERO, RT2-AERO

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

PT2-AERO

8 jours (64 h)

Formation complète (8 jours)
: 3 328 €
Formation spécifique (3 jours)
: 1 239 €
Le repas du midi est offert par
Institut de Soudure Industrie.

Nous contacter :
03 82 59 49 28

ÉTALONNAGE

- Étalons
- Moyens de vérification des installations.

PRÉPARATION DES PIÈCES AVANT CONTRÔLE (USINÉES, EN SERVICE, BRUTES)

- Dégraissage (solvants, lessives alcalines)
- Décapages
- Attaques chimiques

- Opérations déconseillées (sablage, granillage).

GAMMES OPÉRATOIRES

- Connaissances générales des gammes et considération du coût
- Gamme d'élaboration
- Gamme d'usinage
- Gamme de contrôle
- Gamme d'assemblage
- Gamme de maintenance.