Examen visuel indirect niveau 2

PUBLIC CONCERNÉ

Agents de contrôle, soudeurs ou inspecteurs chargés de la fabrication ou du suivi des fabrications soudées dans les secteurs suivants : appareils à pression, constructions soudées, industries ferroviaires, aéronautiques et nucléaires.

PRÉREQUIS

Pour les personnes souhaitant se présenter à un examen de certification, prendre contact avec le centre de votre choix pour connaître les modalités d'accès et prérequis de l'examen.

OBJECTIFS

Préparation à l'examen de certification COFREND niveau 2 secteur CIFM.
Nota : pour accéder à la certification ASNT, une formation complémentaire est nécessaire (nous contacter).

À l'issue de la formation, vous serez capable :
• de choisir la technique adéquate de la méthode et définir les limites d'application
• de procéder au réglage des appareils, réaliser et surveiller les essais, rédiger les rapports d'essais
• de relever et de classer les résultats par rapport aux critères écrits.

CONTENU

Programme conforme aux exigences de la norme NF EN ISO 9712 et aux recommandations de la COFREND.

HISTORIQUE DE LA MÉTHODE LA COFREND
• Organisation
• Certification selon NF EN ISO 9712.

CONNAISSANCE DU PRODUIT, DÉFECTOLOGIE
• Les principaux procédés de soudage
• Influence des procédés et origine des défauts
• Classification des défauts
• Défauts rencontrés dans les pièces moulées, forgées, laminées.

CONTRÔLE VISUEL
• Généralités, la vue, la perception visuelle
• Principes généraux
• Assemblages soudés par fusion.

ÉQUIPEMENTS
• Choix, éclairage, cibles pour le contrôle de la résolution, réticule
• Miroirs et lentilles
• Endoscopes rigides, fibroscopes et vidéoscopes
• Appareils photographiques et caméras vidéo
• Moniteurs vidéo
• Dispositif d'enregistrement d'images
• Systèmes automatiques de contrôle à distance.

CODES, NORMES ET CRITÈRES
Présentation des différents codes et normes en fonction des secteurs industriels : appareil à pression et construction soudée standard, aéronautique et ferroviaire.
• Assemblages en acier, nickel, titane…
• Code de construction des appareils à pression.

GÉNÉRALITÉS SUR L'OPTIQUE ET LA VISION INTRODUCTION AUX FIBRES OPTIQUES TRAVAUX DIRIGÉS
• Reconnaissance de défauts
• Réglages et vérification
• Utilisation du matériel.

INTERPRÉTATION DES RÉSULTATS
• Localisation, dimensionnement et caractérisation des défauts
• Critères d'acceptation
• Cartographie et rédaction du rapport d'examen.

ASPECTS QUALITÉ
• Qualification du personnel
• Vérification de l'équipement, des produits.

Détecter à distance les discontinuités de surface des équipements métalliques.

Recensé au répertoire spécifique.
Éligible au CPF. Nous contacter.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Le support de cours à destination des stagiaires sera mis à disposition en numérique via notre plateforme ISI Learning. Les stagiaires recevront avant la date de démarrage de leur stage des identifiants et un mot de passe pour se connecter à celle-ci (expéditeur de l'email ISi Learning-Institut de Soudure).

Il est recommandé pour chaque stagiaire de se munir d'un PC, d'une tablette (ou smartphone) pour accéder à son support durant la formation. Aucun support papier ne sera remis à l'entrée en formation. Ce support peut être préalablement imprimé avant le démarrage de la formation par le stagiaire.

■ Une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
■ Les cours théoriques alternent avec des études de cas et démonstrations représentatives d'applications réelles.
■ La formation est animée par des ingénieurs et techniciens spécialisés et confirmés.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Étude de cas et travaux pratiques tout au long de la formation, questionnaire d'évaluation des connaissances.

POUR SE PRÉPARER

Cours DPS

POUR ALLER PLUS LOIN

Cours PT2, MT2, UT2, RT2

Code stage	Durée	Tarif HT	Contact
VT2	5 jours	Stage seul : 2 246 € Le repas du midi est offert par Institut de Soudure Industrie.	Nous contacter : 03 82 59 49 28