

Titre Professionnel Soudeur TIG

Électrodes Enrobées

PUBLIC CONCERNÉ

Tout public.

PRÉREQUIS

- Aucun prérequis n'est exigé.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- de préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- de vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
- de régler les paramètres de soudage
- de réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- de réaliser les soudures sur un ensemble pré-assemblé sur au moins un procédé de soudage
- de contrôler la qualité des travaux de soudure.

CONTENU

COURS THÉORIQUES

- Principaux domaines d'application du procédé
- Installation du poste et des pièces à souder et principe de base du procédé
- Principes d'hygiène et sécurité
- Exemples d'applications type
- Défauts types, moyens de les éviter et bases de l'examen visuel
- Lecture de plan
- Lecture d'un DMOS.

TRAVAUX PRATIQUES EN CABINE DE SOUDAGE

- Prise en main des cabines individuelles et/ou de l'environnement reconstitué
- Réalisation de soudures au procédé TIG ; exemple de réalisation :
 - Réglages, réalisation de lignes de fusion
 - En angle extérieur à plat (PA)
 - En angle intérieur en gouttière (PA)
 - En angle intérieur à plat (PB)
 - A clin à plat (PB)

- Bout à bout à plat (PA).
- Réalisation de soudures au procédé AEE ; exemple de réalisation :
 - En angle intérieur en montante (PF)
 - A clin en montante (PF)
 - En angle extérieur en montante (PF)
 - En angle intérieur en corniche (PC)
 - A clin en corniche (PC)
 - En angle extérieur en corniche (PC)
 - En angle intérieur au plafond (PD)
 - A clin au plafond (PD)
 - En angle extérieur au plafond (PE).
- Synthèse finale, remise à l'état initial du poste de travail.

MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

- Aciers non alliés (exemple : type S235 JR) d'épaisseur ≤ 3 mm.

Maîtriser le soudage à plat et dans toutes les positions selon les procédés TIG et électrodes enrobées.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- Suivi des acquis à chaque étape
- Évaluation intermédiaire afin de valider l'acquisition des savoirs.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

- Échange avec le formateur durant toute la formation (fiche de suivi de la progression pédagogique)
- Rédaction d'un livret de suivi de la progression pédagogique et des travaux réalisés en entreprise
- Validation des acquis par un examen final (Titre Professionnel délivré par le Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion).

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

TITRE-PRO-
STEE

385 h

Nous contacter pour obtenir
un devis personnalisé.Nous contacter :
03 82 59 49 28