

Titre Professionnel - Soudeur Assembleur Industriel

■ PUBLIC CONCERNÉ

Tout public.

■ PRÉREQUIS

- Aucun pour le bloc 1, avoir suivi le bloc numéro 1 pour accéder au bloc 2 et le bloc 2 pour le bloc 3.

■ OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

Bloc 1 :

- d'effectuer la préparation des joints de soudage
- de souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- de souder à plat avec le procédé de soudage TIG.

Bloc 2 :

- de monter des éléments métalliques par pointage
- de redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- de déterminer tout ou partie des paramètres de soudage sur un ensemble métallique non soumis à réglementation.

Bloc 3 :

- de souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- de souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG.

Souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG et assembler les éléments d'un ensemble métallique

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre.
- Formation articulée entre théorie et mise en pratique approfondie, suivant une progression de difficultés en cabine de soudage et/ou en environnement reconstitué.
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

- Échange avec le formateur durant toute la formation (Fiche de suivi de la progression pédagogique)
- Rédaction d'un livret de suivi de la progression pédagogique et des travaux réalisés en entreprise
- Validation des acquis par un examen final (Titre professionnel).

■ CONTENU

SOUDEUR ASSEMBLEUR INDUSTRIEL - BLOC 1 (133 H)**PARTIE 1.1 : E-LEARNING ET ATELIER (133 H)****E-LEARNING THÉORIE DU SOUDAGE PRATIQUE EN ATELIER - SOUDAGE À PLAT DE TÔLES ET TUBES**

Pour accéder au détail de chaque procédé, cliquez sur les liens ci-dessous :

- [MAG1-ACIER \(35 h\)](#)
- [MAG6-ACIER \(35 h\)](#)
- [TIG1-ACIER \(35 h\)](#)
- [TIG6-ACIER \(28 h\)](#)

SOUDEUR EN TUYAUTERIE INDUSTRIELLE - BLOC 2 (91 H)**PARTIE 1.2 : ATELIER (56 H) PRATIQUE EN ATELIER - SOUDAGE À PLAT DE TÔLES**

Pour accéder au détail de chaque procédé, cliquez sur les liens ci-dessous :

- [MAG2-ACIER \(28 h\)](#)
- [TIG2-ACIER \(28 h\)](#)

PARTIE 2 : THÉORIE EN SALLE DE COURS (35 H)**THÉORIE DU SOUDAGE ET DE SES IMPERFECTIONS (DÉFAUTS)**

- Introduction
- Défauts géométriques
- Défauts de structure métallurgique
- Contraintes et déformations
- Quizz.

Code stage

Durée

Tarif HT

Contact

TPSAI

399 h

Nous contacter pour obtenir un devis personnalisé.

Nous contacter :
03 82 59 49 28

THÉORIE DU SOUDAGE À L'AEE-TIG-MAG

- Introduction
- Principe
- Hygiène et sécurité
- Application
- Défauts types.

THÉORIE DES PROCÉDÉS USUELS DE CND

- Quiz de démarrage
- Introduction aux CND
- Présentation générale.

MÉTALLURGIE

- Propriétés des aciers
- Notions de rupture fragile ou ductile
- Essais mécaniques
- Métallurgie des aciers et soudabilité.

QUALITÉ

- Introduction à la qualité en soudage et descriptif d'un mode opératoire de soudage
- Généralités
- Exigences de qualité en soudage
- DMOS, QMOS
- Qualification de soudeur
- Rappel : Règles pratiques d'hygiène et sécurité.

SOUDEUR EN TUYAUTERIE INDUSTRIELLE - BLOC 3 (175 H)**PARTIE 3 : PRATIQUE EN ATELIER - SOUDAGE EN POSITION DE TÔLES ET DE TUBES (140 H)**

Pour accéder au détail de chaque procédé, cliquez sur les liens ci-dessous :

- [MAG4-ACIER \(35 h\)](#).
- [MAG8-ACIER \(35 h\)](#).
- [TIG4-ACIER \(35 h\)](#).
- [TIG8-ACIER \(35 h\)](#).

EXAMEN BLANC ET RÉVISIONS (35 H)**ÉTUDE DE CAS**

- Fabrication d'une conduite forcée.

COMPLÉMENTS THÉORIQUES

- Désignation des aciers
- Lecture de plan
- Symbolisation des soudures
- Contraintes et déformations en soudage.

QCM PARTIE 2