

Titre Professionnel Technicien Supérieur en Contrôle Non Destructif

PUBLIC CONCERNÉ

Tout jeune de 16 à 29 ans révolus.
Demandeurs d'emploi de 26 ans ou plus.

PRÉREQUIS

- Connaissances mathématiques :
- algèbre de base, trigonométrie, géométrie.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable de contrôler et mettre en œuvre par :

- Ressuage, en application d'instructions écrites issues du cahier des charges.
- Magnétoscopie, en application d'instructions écrites issues du cahier des charges.
- Radiographie en application d'instructions écrites issues du cahier des charges.
- Ultrasons en application d'instructions écrites issues du cahier des charges.

Pour chaque méthode, vous serez capable de :

- Transmettre les instructions techniques à un opérateur de niveau 1 pour assurer la conduite des essais.
- Interpréter les indications de défaut et statuer conformément au référentiel de recevabilité.
- Instruire le procès-verbal.

CONTENU

CONTRIBUER À LA GESTION ET À L'OPTIMISATION DES CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS DANS LE RESPECT DES RÈGLES DE SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENTALES

- Déterminer le procédé de contrôle et les conditions d'utilisation à partir d'un cahier des charges, des défauts à déceler, et de la limite de sensibilité de chaque procédé.
- Transmettre les instructions techniques à un opérateur de niveau 1 pour assurer la conduite des essais.
- S'assurer de la capacité du matériel et des produits de contrôle.
- Établir et rédiger la procédure d'intervention en respectant les impositions : des cahiers des charges, des règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement.
- Établir et justifier les éléments de coût des interventions du contrôle.

CONTRÔLER PAR PROCÉDÉ SURFACIQUE (RESSUAGE ET MAGNETOSCOPIE) DES PRODUITS SOUDÉS

- Préparer le poste de travail, le réglage de l'appareillage et les produits, dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.
- Contrôler par ressuage, en application d'instructions écrites issues du cahier des charges.
- Contrôler par magnétoscopie, en application d'instructions écrites issues du cahier des charges.
- Interpréter les indications de défaut d'un contrôle surfacique et statuer conformément au référentiel de recevabilité.
- Instruire le procès-verbal de contrôle surfacique conformément à une procédure établie.

Former au métier de Technicien Supérieur en Contrôle Non Destructif

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation individualisée : une pédagogie par objectifs est mise en œuvre
- Formation articulée entre théorie et travaux pratiques suivant les différentes méthodes sélectionnées
- Formation animée et encadrée par des formateurs habilités et experts dans leur domaine
- Suivi des acquis à chaque étape
- Évaluation intermédiaire afin de valider l'acquisition des savoirs.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Échange avec le formateur durant toute la formation (Fiche de suivi de la progression pédagogique).

Rédaction d'un livret de suivi de la progression pédagogique et des travaux réalisés en entreprise.

Validation des acquis par un examen final (Titre Professionnel délivré par le Ministère du Travail, du Plein emploi et de l'Insertion).

FORMAT

Contrat de professionnalisation.

TYPE ET NIVEAU DE DIPLOME

Titre Professionnel Niveau 5 délivré par le Ministère du Travail, de l'Emploi et de l'Insertion.

FORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Pour aller plus loin :
Possibilité de poursuivre vers un bac pro dans les métiers industriels
Possibilité de poursuite d'étude en s'orientant vers un Bac professionnel

Exemple :
- BAC Pro Technicien(ne) Chaudronnier Industriel
- BAC Pro Ouvrages Métalliques.

Possibilité de passer des qualifications sur différents procédés de soudage.

Code stage

Durée

Contacts

TPTSCND

1 an, 385 heures
1 semaine en CFA et 3 semaines en entreprise

Nous contacter :
03 28 58 95 41

- Adapter son intervention aux exigences de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement liées au développement durable.

RECHERCHER LES DÉFAUTS DES PRODUITS MÉTALLURGIQUES AUX ULTRASONS

- Sélectionner la technique d'ultrasons appropriée au type de produit à contrôler.
- Mettre en œuvre le procédé de contrôle par ultrasons, en application d'instructions écrites issues du cahier des charges.
- Interpréter l'oscillogramme et statuer sur la recevabilité du produit conformément au référentiel.
- Instruire le procès-verbal de contrôle par ultrasons.