

Indice de révision : 02

### 1. Introduction

La modification de la norme EN 15085-2:2020+A2:2025 concerne principalement l'introduction et la mise à jour de l'Annexe ZA relative à la Directive (UE) 2016/797 sur l'interopérabilité du système ferroviaire.

### 1.1. Contexte

La norme EN 15085-2, Applications ferroviaires – Soudage des véhicules et des composants ferroviaires – Partie 2 : Exigences de qualité du constructeur, a évolué en juillet 2025. Elle remplace la norme EN 15085-2 :2020 + A1 :2023.

## 1.2. Principaux changements

Les changements significatifs opérés sur l'EN 15085-2:2020 + A2:2025 sont repris dans le paragraphe « avant-propos européen » de la norme.

## 1.2.1. Lien avec la réglementation européenne :

La norme a été révisée suite à la décision d'application C(2023)1057 de la Commission européenne (20.02.2023). Elle s'inscrit dans le cadre de la demande de normalisation (mandat M/591) visant à soutenir la conformité avec la Directive (UE) 2016/797.

### 1.2.2. Présomption de conformité :

Une fois citée au Journal officiel de l'UE, la norme permettra de démontrer la conformité à certaines exigences essentielles de la Directive, dans le domaine des locomotives et du matériel roulant passager, conformément aux spécifications techniques d'interopérabilité (STI).

### 1.2.3. Nouvelles précisions sur les compétences en soudage :

Le Tableau ZA.1 met en correspondance la norme avec le règlement (UE) n° 1302/2014 (STI matériel roulant). Les articles 5.3.1 à 5.3.4 ont été ajoutés/clarifiés pour définir les compétences professionnelles requises du coordinateur de soudage responsable.

Ces ajouts comblent une lacune des STI concernant la qualification du personnel en soudage, notamment en phase de maintenance.

### 1.2.4. Avertissements réglementaires :

La présomption de conformité n'est valable que tant que la norme figure dans la liste publiée au JOUE. D'autres dispositions européennes peuvent aussi s'appliquer en parallèle.

L'amendement A2:2025 intègre un alignement formel avec la Directive (UE) 2016/797 et introduit des exigences explicites de compétences pour le coordinateur de soudage, renforçant ainsi la fiabilité et la sécurité des activités de soudage dans le secteur ferroviaire.



Indice de révision : 02

## 2. Modalités de transition

Par la nature sans impact pour la certification, les certificats émis suivant l'EN 15085-2 :2020 + A1 :2023 restent valides jusqu'à leurs révisions.

A compter du 01 novembre 2025 les audits seront réalisés selon l'EN 15085-2 +A2 :2025.

La transition vers la version de l'EN 15085-2 :2020 + A2 :2025 sera réalisé à l'occasion d'un audit de surveillance ou d'un audit d'extension/modification.



Indice de révision : 02

## 1. Introduction (English version)

The modification of the standard EN 15085-2:2020+A2:2025 mainly concerns the introduction and update of Annex ZA related to Directive (EU) 2016/797 on the interoperability of the railway system.

### 1.1. Context

The standard EN 15085-2, Railway applications – Welding of railway vehicles and components – Part 2: Requirements for the manufacturer's quality, was updated in July 2025. It replaces the standard EN 15085-2: 2020 + A1:2023.

### 1.2. Main changes

The standard EN 15085-2, Railway applications – Welding of railway vehicles and components – Part 2: Requirements for the manufacturer's quality, evolved in July 2025. It replaces the standard EN 15085-2: 2020 + A1: 2023.

### 1.2.1. Link with European regulation:

The standard has been revised following the implementation decision C(2023)1057 of the European Commission (20.02.2023). It is part of the standardization request (mandate M/591) aimed at supporting compliance with Directive (EU) 2016/797.

### 1.1.2. Presumption of conformity:

Once published in the Official Journal of the EU, the standard will allow for demonstrating conformity with certain essential requirements of the Directive, in the area of locomotives and passenger rolling stock, in accordance with the technical specifications for interoperability (TSI).

### 1.2.3. New details on welding competencies:

Table ZA.1 correlates the standard with Regulation (EU) No. 1302/2014 (rolling stock STI). Articles 5.3.1 to 5.3.4 have been added/clarified to define the professional competencies required of the responsible welding coordinator.

### 1.2.4. Regulatory Warnings:

The presumption of conformity is only valid as long as the standard is listed in the Official Journal of the European Union. Other European provisions may also apply concurrently.

Amendment A2:2025 includes a formal alignment with Directive (EU) 2016/797 and introduces explicit competency requirements for the welding coordinator, thereby enhancing the reliability and safety of welding activities in the rail sector.



Indice de révision : 02

# 2. Transitional arrangements

By their nature without impact for certification, certificates issued according to EN 15085-2: 2020 + A1:2023 remain valid until their revisions.

From November the 01st, 2025, audits will be carried out according to EN 15085-2 +A2: 2025.

The transition to the version of EN 15085-2:2020 +A2: 2025 will be carried during a surveillance audit or an extension/modification audit.